



**La certificazione
ambientale nell'edilizia**

Catalogo prodotti

Pubblicazione finanziata nell'ambito del progetto Strategico MED MARIE - Mediterranean Building Rethinking for Energy Efficiency Improvement

Curata da Arch. Luisa Abrigo, Dott.ssa Cecilia Alvaro, Ing. Mauro Bertolino e Ing. Stefania Crotta del Settore Sviluppo energetico sostenibile, Direzione Innovazione, Ricerca, Università e Sviluppo energetico sostenibile della Regione Piemonte

In collaborazione con:

Arch. Claudio Tomasini e Ing. Marianna Matta del Settore Tecnico Opere Pubbliche, Direzione Opere Pubbliche, difesa del suolo, economia montana e foreste della Regione Piemonte
Environment Park S.p.A

Pubblicazione aggiornata al 31/12/2013

Catalogo dei prodotti dotati di certificazione ambientale

Guida alla lettura del documento

Indice

Premessa	3
1. Le certificazioni ambientali volontarie di prodotto	5
1.a - Categoria di certificazione (riconducibilità agli standard ISO).....	5
1.b - Destinatario prevalente.....	5
1.c - Ambito di applicazione (settore)	5
1.d - Parametri ambientali considerati	5
2. Indicazioni per la lettura del catalogo	6
3. Indicazioni per la lettura delle schede-prodotto	7
Focus 1: La certificazione di catena di custodia FSC	9
Focus 2: La certificazione di catena di custodia PEFC	9
Focus 3: Il logo “Legno della provincia di Torino”	10
Focus 4: Ecolabel UE – Marchio comunitario di qualità ecologica	10
Focus 5: Sistema internazionale EPD®	15
Matrice dei prodotti Certificati.....	17
Schede di prodotto	27

Premessa

Il presente documento è uno dei risultati sviluppati all'interno del Progetto MARIE - *Mediterranean Building Rethinking for Energy Efficiency Improvement* – di cui la Regione Piemonte, Settore Sviluppo Energetico Sostenibile, è partner.

Il progetto, finanziato nell'ambito MED 2007-2013, vede coinvolti 23 partner provenienti da 9 Paesi diversi e si pone come obiettivo il miglioramento dell'efficienza energetica degli edifici nell'area mediterranea attraverso l'elaborazione di politiche coerenti con gli indirizzi stabiliti dall'UE.

In particolare, MARIE vuole concentrarsi sui seguenti aspetti:

- il ruolo delle istituzioni nell'elaborazione di politiche che, tenendo presenti gli indirizzi stabiliti dall'UE, supportino la revisione degli edifici esistenti (sia privati che pubblici) e gli investimenti nel settore, facilitando in questo modo la domanda e consentendo il superamento delle barriere socio-economiche;
- il superamento delle barriere per la competitività delle imprese, sviluppando misure di supporto per le aziende manifatturiere ed i fornitori di servizi (imprese costruttrici ed impiantistiche), in modo da renderli in grado di offrire soluzioni tecnologicamente avanzate ed adatte per le condizioni climatiche dell'Europa meridionale, offrendo loro nel contempo un'occasione di sviluppo economico ed industriale;
- l'importanza di nuovi metodi di finanziamento degli interventi e delle aggregazioni di territori, in modo da superare le barriere finanziarie esistenti e riuscire a competere per l'aggiudicazione dei fondi disponibili a livello europeo per i grandi progetti di efficienza energetica nell'edilizia.

Il progetto MARIE è strutturato in *Work Packages* (WP) di cui uno, il WP5, è coordinato dal Settore Sviluppo Energetico Sostenibile. L'obiettivo del WP5 è quello di preparare un "Programma di misure per il supporto delle PMI locali", utile alle imprese della regione mediterranea a superare le barriere per la produzione di servizi e prodotti per l'efficienza energetica negli edifici. Il WP5 include inoltre lo sviluppo dell'Azione Pilota 3 destinata ad incrementare la qualità e l'innovazione dei prodotti al fine di inserirli all'interno dei sistemi di pubblico acquisto. Proprio in questo contesto nasce questo documento, presentato come un catalogo di prodotti da costruzione che hanno ottenuto, per iniziativa volontaria delle rispettive aziende produttrici, una o più certificazioni ambientali e che possono trovare applicazione nell'ambito del Prezzario Regionale per Opere e Lavori Pubblici.

L'iniziativa, avviata per la prima volta in via sperimentale e pertanto aperta a possibili contributi e integrazioni, intende essere di stimolo al mercato dei prodotti da costruzione in grado di dimostrare il rispetto di requisiti di sostenibilità ambientale certificati, con un duplice scopo:

- informare tutti gli operatori del settore dell'esistenza di un mercato in crescita fatto di prodotti "virtuosi" (ed in alcuni casi innovativi) che hanno scelto la strada della certificazione secondo standard di riferimento riconosciuti a livello internazionale o nazionale;
- offrire alla Pubblica Amministrazione uno strumento concreto utile nell'applicazione dei criteri del *Green Public Procurement* ai bandi di gara nel settore delle costruzioni.

Con riferimento al Regolamento UE 305/201 (allegato IV), sono stati considerati nel presente catalogo esclusivamente i prodotti da costruzione ricadenti nelle seguenti aree di prodotto:

Codice dell'area	Area di prodotto
1	Prodotti prefabbricati in calcestruzzo
2	Porte, finestre, chiusure oscuranti, cancelli e prodotti correlati
4	Prodotti per isolamento termico
7	Prodotti in gesso
8	Geotessili, geomembrane e prodotti correlati
9	Facciate continue/rivestimenti/vetrature strutturali
13	Prodotti/Elementi e accessori in legno per strutture
14	Pannelli ed elementi a base di legno
15	Cementi, calci ed altri leganti idraulici
16	Acciaio per calcestruzzo armato e precompresso (e accessori)
17	Muratura e prodotti connessi
19	Pavimentazioni
20	Prodotti e accessori per strutture metalliche
21	Finiture interne ed esterne di pareti e soffitti, kit divisori interni
22	Coperture, lucernari, finestre per tetti e accessori
26	Prodotti relativi a calcestruzzo, malta e malta per iniezione
30	Prodotti in vetro piano, profilato e a blocchi
34	Kit per edifici, unità, elementi prefabbricati

1. Le certificazioni ambientali volontarie di prodotto

Le certificazioni ambientali volontarie di prodotto, cui corrispondono spesso specifici marchi/etichette, sono classificabili secondo differenti criteri.

1.a - Categoria di certificazione (riconducibilità agli standard ISO)

Tipologia	Norma di riferimento	Descrizione
Tipo I	ISO 14024	L'attribuzione del marchio avviene in base al rispetto di criteri specifici elaborati da parte terza (pubblica o privata), che prevedono il rispetto di valori soglia (etichette prestazionali). Il marchio è assegnato da un organismo competente pubblico o privato
Tipo II	ISO 14021	L'attribuzione del marchio si basa su autodichiarazioni del produttore, che ne è esclusivo responsabile, pertanto sono anche definite "asserzioni ambientali". Non richiedono di per sé una verifica da parte di enti terzi, ma la relativa norma ISO ne disciplina le modalità di diffusione e i requisiti sul contenuto dell'informazione
Tipo III	ISO 14025	L'attribuzione del marchio avviene sulla base di una dichiarazione degli impatti ambientali associati al ciclo di vita del prodotto, quantificati tramite analisi del ciclo di vita (LCA), fatta sulla base di specifiche di prodotto (PCR) di riferimento che consentano la comparabilità delle informazioni tra prodotti della stessa categoria

1.b - Destinatario prevalente

Le etichette ambientali di prodotto possono essere distinte in etichette del tipo "business to consumer" (tipo I e II), essenzialmente rivolte all'utilizzatore finale, o "business to business" (tipo III) se rivolte essenzialmente a clienti industriali e non al consumatore finale.

1.c - Ambito di applicazione (settore)

Esistono etichette ambientali di settore, sviluppate ed applicabili soltanto a categorie di prodotti o settori specifici (es. FSC/PEFC per prodotti in materiali derivati dal legno) ed etichette che prevedono lo sviluppo di criteri specifici per specifici settori e categorie di prodotto (es. Ecolabel, EPD)

1.d - Parametri ambientali considerati

Le etichette ambientali di prodotto possono essere del tipo *single impact*, qualora considerino solo un parametro ambientale (es. water footprint, carbon footprint, % di contenuto riciclato, ...) o *multi impact* qualora considerino tutti o una molteplicità di aspetti ambientali (es. EPD e altre etichette basate su LCA).

Per i principali schemi di certificazione considerati nel catalogo è stata riportata nei successivi capitoli una sintesi dei requisiti di sostenibilità previsti dal relativo disciplinare.

2. Indicazioni per la lettura del catalogo

Il presente Catalogo include una prima selezione di prodotti realizzati in Italia e dotati di una certificazione riconducibile ad una delle categorie (tipo I, II o III) previste dalla norma ISO 14020. Le informazioni raccolte sono state organizzate in una Matrice nella quale vengono specificate per ogni prodotto:

- l'azienda produttrice;
- la descrizione;
- l'ambito applicativo riferito al Prezzario della Regione Piemonte;
- la tipologia di certificazione/i ottenuta (tipo I, II, III);
- i parametri di sostenibilità inclusi nel certificato (solo per le certificazioni di tipo II);
- l'esistenza di un sito produttivo in Regione Piemonte;
- il numero del certificato/contratto di concessione del marchio;
- la data di scadenza del certificato.

Per quanto attiene i prodotti legnosi di origine forestale, considerata la dimensione attuale dell'offerta sul mercato, sono stati inseriti nel catalogo esclusivamente quelli di aziende site in Piemonte.

Tra gli schemi di certificazione di tipo I identificati sono stati considerati esclusivamente quelli:

- che prevedono la verifica di un organismo di certificazione di parte terza diverso dall'ente di gestione del marchio (nonché l'esistenza dei relativi schemi di accreditamento degli enti di certificazione) o da parte di un ente di natura pubblica;
- che prevedono un'autorità di riferimento per la gestione dello schema sita in Italia.

Schema di certificazione	Tipologie di prodotti inclusi nel documento ¹
Ecolabel Europeo	<ul style="list-style-type: none">– Coperture dure– Pavimenti in legno– Prodotti vernicianti
PEFC	<ul style="list-style-type: none">– Carpenteria– Case e cassette in legno– Compensati– Infissi– Laminati– Legno lamellare– Pannelli– Pavimenti– Profili e controtelai– Segherie ²
FSC	<ul style="list-style-type: none">– Prodotti della prima lavorazione del legno (W5 e W6)– Pannelli legnosi (W8)– Prodotti di legno ingegnerizzati (W9)– Prodotti finiti in legno per le costruzioni (W11)

¹ Con riferimento ai database ufficiali.

² Non incluse nella categoria le imprese boschive di utilizzazione e produzione di tondame da opera.

Per le certificazioni di tipo II sono invece state considerate solamente le asserzioni sottoposte a verifica da parte di un ente di certificazione, escludendo:

- le autodichiarazioni non asseverate da un ente di parte terza;
- le certificazioni non riferite esclusivamente al prodotto (es. processo di produzione) o ad aspetti puramente ambientali (es. livello di radioattività naturale od altri aspetti strettamente correlati alla salute umana);
- le certificazioni di rispetto delle Specifiche Tecniche di Prodotto definite dagli enti di certificazione stessi e comunque non espressamente riconducibili alla norma ISO 14021;
- le certificazioni di conformità (qualificazioni) rispetto ai requisiti previsti da sistemi di valutazione degli edifici, nei casi in cui questi prevedano la valutazione di requisiti relativi ai prodotti impiegati.

3. Indicazioni per la lettura delle schede-prodotto

Per ogni prodotto è stata inserita una scheda sintetica, strutturata in 3 sezioni:

A – Descrizione generale

Presenta le seguenti informazioni:

- nome del produttore;
- nome del prodotto;
- luogo di produzione (città);
- immagine esemplificativa del prodotto
- riferimento al potenziale ambito applicativo del Prezzario Regionale. Il descrittivo e le prestazioni riportate nella scheda non intendono rappresentare la totalità dei prodotti riferibili al capitolo indicato, né sono vincolanti rispetto all'impiego dello stesso nell'ambito di progetti o procedure di gara, se non espressamente previsto nei relativi documenti. Le prestazioni riportate non escludono inoltre la necessità di verifica delle prestazioni del prodotto fornito/acquistato e delle corrette modalità di posa;
- unità funzionale: esprime l'unità di prodotto sulla quale sono stati calcolati gli impatti ambientali. Nel caso di prodotti di cui siano stati valutati gli impatti associati anche alle fasi ulteriori rispetto alla sola produzione, l'unità funzionale può essere diversa dalla semplice unità di prodotto;
- confini del sistema: solo per i prodotti con certificazione di tipo III e con riferimento alla norma EN 15804:2012 (Dichiarazioni ambientali di prodotto per i prodotti da costruzione), descrive le fasi del ciclo di vita considerate nell'analisi LCA;
- certificazione ambientale: riporta le informazioni sul tipo, denominazione e riferimento delle certificazioni ottenute, specificando per le certificazioni di tipo II i parametri di sostenibilità considerati. Per quanto attiene le certificazioni della catena di custodia dei prodotti di origine forestale (FSC/PEFC) la stesura delle schede-prodotto è stata limitata ai prodotti di imprese site in Regione Piemonte;
- informazioni sul certificato: riporta il tipo e il numero di certificato.

B – Caratteristiche fisiche

La sezione riporta le principali caratteristiche del prodotto desunte dalla scheda tecnica e/o dalla relativa voce di capitolato, limitatamente ai casi per cui è stato possibile identificarle in modo univoco.

C – Indicatori di impatto ambientale desunti da LCA

Riporta, per le certificazioni di tipo III e per i prodotti dotati di LCA convalidato, le informazioni relative agli impatti ambientali classificati secondo quanto previsto dagli standard di riferimento.

Gli indicatori di impatto ambientale sono stati desunti dalle dichiarazioni ambientali di prodotto o dagli studi LCA pubblicati dalle aziende distinguendoli, conformemente a quanto previsto dalla norma ISO 15804 in:

- impatti associati al processo produttivo;
- impatti associati alle altre fasi del ciclo di vita considerate (utilizzo e fine vita del prodotto).

Nel caso di prodotti della stessa tipologia e di una stessa azienda ricompresi nello stesso certificato è stata realizzata un'unica scheda prodotto, specificando il prodotto al quale si riferiscono le caratteristiche fisiche e i dati di LCA riportati.

Si sottolinea che il presente catalogo e le relative schede prodotto non hanno scopo pubblicitario o comparativo, né intendono rappresentare in modo esaustivo la totalità dei prodotti esistenti sul mercato, il cui censimento - per ovvie ragioni tecniche - può non essere completo.

Gli interessati possono quindi segnalare i propri prodotti e/o eventuali aggiornamenti delle informazioni a: Regione Piemonte – Settore Sviluppo Energetico Sostenibile, progetto MARIE, marie@regione.piemonte.it

Data di aggiornamento del catalogo: 31/12/2013

Focus 1: La certificazione di catena di custodia FSC

La certificazione della Catena di Custodia (COC) FSC garantisce la rintracciabilità dei materiali provenienti da foreste certificate FSC ed è indispensabile per poter applicare le etichette FSC sui prodotti. Il possesso di una valida certificazione FSC della Catena di Custodia è condizione necessaria per poter vendere un prodotto come certificato. Grazie a questa certificazione un'organizzazione può garantire il mercato circa la provenienza del legname o della carta utilizzati per i propri prodotti e quindi dimostrare in maniera corretta, trasparente e controllata il proprio attivo contributo alla gestione forestale responsabile.

La certificazione FSC si riferisce ai prodotti di origine forestale, quindi al legno (tondame, segati, tranciati, legna da ardere, cippato ecc.) e a prodotti a base di legno (pannelli, mobili, cornici, pellet ecc.), ma anche ai derivati del legno come la pasta di cellulosa e la carta (tissue, da ufficio, per stampa ecc.).

Tipologie di etichetta:

- FSC 100%: indica che un prodotto è realizzato con legno/cellulosa proveniente esclusivamente da foreste certificate FSC;
- FSC misto: indica che un prodotto è realizzato con una combinazione di legno/cellulosa proveniente da foreste certificate FSC, da fonti controllate (foreste per le quali è verificato il rispetto di un set minimo di criteri) e/o riciclate post-consumo;
- FSC riciclato: indica che un prodotto è realizzato con legno/cellulosa riciclato/a proveniente per almeno l'85% da post-consumo.

Riferimento: <http://www.fsc-italia.it>

Focus 2: La certificazione di catena di custodia PEFC

La Catena di Custodia (COC) PEFC è un sistema di tracciabilità a livello aziendale utilizzato per tutte le fasi di lavorazione e distribuzione del legno che attesta che il sistema di registrazione del flusso del legno applicato dall'impresa soddisfa i requisiti stabiliti dallo schema di certificazione ed esige che nessun legname proveniente da fonti controverse (es: abbattimento illegale o in aree protette) possa entrare nella catena dei prodotti certificati. Il certificato di Catena di Custodia PEFC è la condizione essenziale per una azienda che vuole usare il logo PEFC sui propri prodotti realizzati con materia certificata PEFC.

Esistono due diverse certificazioni di prodotto PEFC:

1. Certificato PEFC: Il prodotto certificato o una percentuale specificata del prodotto, è realizzato con materia prima da foreste gestite in maniera sostenibile e da fonti controllate;
2. Certificato e riciclato PEFC: Il prodotto o una sua parte specificata, è realizzato con materia prima da foreste gestite in maniera sostenibile, riciclata (pre o post consumo) e da fonti controllate.

Per applicare la catena di custodia esistono due approcci:

1. La separazione fisica:
tale metodo prevede che tutte le materie prime, di diverse origini, che vengono impiegate per il ciclo di lavorazione, vengano mantenute separate (nello spazio o nel tempo) o chiaramente identificabili in tutte le fasi della produzione o del processo commerciale o dello stoccaggio. E' generalmente consigliato per quelle realtà produttive che hanno un flusso di prodotti facilmente divisibili

per commesse e un approvvigionamento facile e costante di materia prima certificata (ad esempio segherie, tipografie, ecc).

2. Il metodo basato sulla percentuale:

l'adozione di tale metodo è consigliabile per organizzazioni che adottano processi di produzione e/o di commercio in cui avviene mescolamento di materie prime certificate con altre categorie di materie prime e in cui non può essere facilmente identificata la materia prima certificata nei prodotti in uscita. E' generalmente consigliato per quelle realtà che devono mescolare materia prima diversa e che sono costrette ad accumulare crediti per avere un flusso di materia prima adeguato (ad es. cartiere, mobilifici, ecc).

Riferimento: <http://www.pefc.it/>

Focus 3: Il logo “Legno della provincia di Torino”

La Provincia di Torino ha scelto di garantire al consumatore, oltre all'impiego di legno certificato PEFC, anche l'uso di legno di origine locale ossia proveniente da boschi ubicati nel territorio della provincia di Torino e trasformato localmente. A tal fine ha ideato il marchio “Legno della provincia di Torino”, assegnabile alle aziende che aderiscono al Gruppo di Certificazione PEFC della Provincia di Torino.

Il marchio si basa sull'adesione delle aziende ad un sistema di tracciabilità di filiera dal bosco al prodotto finito e ha lo scopo di offrire al consumatore prodotti legnosi che, oltre alle caratteristiche intrinseche della materia prima, hanno le seguenti ulteriori caratteristiche:

- a) origine locale dei prodotti legnosi;
- b) provenienza dei prodotti da imprese che adottano un comportamento responsabile rispondente alle aspettative ambientali e sociali di tutti i portatori di interesse.

L'insieme di tali requisiti è assicurato e garantito tramite l'adozione da parte delle aziende del sistema di certificazione della Catena di Custodia (CoC) PEFC. Tale conseguimento da parte delle aziende è condizione vincolante, oltre all'adesione al Gruppo di Certificazione, per ottenere la concessione d'uso del marchio collettivo.

Riferimento: http://www.provincia.torino.gov.it/speciali/2012/lavorazione_legno/pdf/opuscolo.pdf

Focus 4: Ecolabel UE – Marchio comunitario di qualità ecologica

La concessione del marchio è basata su un sistema multicriterio, caratteristico delle etichette di Tipo I (ISO 14024), applicato ai prodotti divisi per gruppi. I criteri ecologici di ciascun gruppo di prodotti sono definiti usando un approccio “dalla culla alla tomba” (LCA - valutazione del ciclo di vita) che rileva gli impatti dei prodotti sull'ambiente durante tutte le fasi del loro ciclo di vita, iniziando dall'estrazione delle materie prime, dove vengono considerati aspetti volti a qualificare e selezionare i fornitori, passando attraverso i processi di lavorazione, dove sono gli impatti dell'azienda produttrice ad essere controllati, alla distribuzione (incluso l'imballaggio) ed utilizzo, fino allo smaltimento del prodotto a fine vita.

Una volta che i criteri sono adottati da una maggioranza qualificata di Stati membri e dalla Commissione europea, restano validi fino a quando, a seguito di un riesame della Commissione, non si ritiene di effettuare una revisione che potrebbe renderli più restrittivi, in relazione al mercato e ai progressi

scientifici e tecnologici, sempre al fine di migliorare le prestazioni ambientali del prodotto etichettato e di mantenere la selettività del marchio. Il contratto di concessione del marchio ha una scadenza coincidente con quella di validità dei criteri di riferimento, salvo proroghe del periodo di validità degli stessi.

Parametri ambientali considerati per le coperture dure

Criterio	Pietre naturali	Prodotti lavorati				
		Prodotti induriti		Prodotti cotti		
		Agglomerati lapidei	Masselli	Marmette di graniglia	Piastrelle di ceramica	Laterizi
1 Estrazione delle materie prime						
1.1 Gestione dell'estrazione	X					
1.2 Gestione dell'estrazione		X	X	X	X	
2 Selezione dei materiali	X	X	X	X	X	
3 Operazioni di finitura	X					
4 Processo di produzione						
4.1 Consumo energetico		X		X	X	
4.2 Consumo e uso di acqua		X	X	X	X	
4.3 Emissioni in aria		X	X	X	X	
4.4 Emissioni in acqua		X	X	X	X	
4.5 Cemento		X	X	X	X	
5 Gestione dei rifiuti						
5.1 Gestione dei rifiuti	X	X	X			
5.2 Riciclo dei rifiuti		X	X	X	X	
6 Fase d'uso						
6.1 Rilascio di sostanze pericolose					X	
7 Imballaggio	X	X	X	X	X	
8 Modalità d'uso	X	X	X	X	X	
9 Informazioni per i consumatori	X	X	X	X	X	
10 Informazione da riportare sul marchio ECOLABEL	X	X	X	X	X	

Parametri ambientali considerati per i pavimenti in legno

Criterio	Descrizione
Fase di produzione	
Materie prime	<p>Il produttore deve avere una politica di acquisizione sostenibile del legno e un sistema per rintracciarne e verificarne l'origine e per seguirlo dalle foreste al primo punto di ricevimento.</p> <p>Il produttore deve documentare l'origine di tutto il legno e garantire che provenga da fonti legittime.</p> <p>I pavimenti in legno non devono essere impregnati.</p> <p>Il prodotto non deve contenere legno OGM.</p>
Uso di sostanze pericolose	<p>Non possono essere aggiunte al prodotto in legno sostanze o preparati cui sono attribuite, o possono essere attribuite al momento della domanda, le seguenti frasi di rischio (o loro combinazioni):</p> <p>R23 (tossico per inalazione), R24 (tossico a contatto con la pelle), R25 (tossico per ingestione), R26 (molto tossico per inalazione), R27 (molto tossico a contatto con la pelle), R28 (molto tossico per ingestione), R39 (pericolo di effetti irreversibili molto gravi), R40 (possibilità di effetti cancerogeni — prove insufficienti), R42 (può provocare sensibilizzazione per inalazione), R43 (può comportare sensibilizzazione per contatto con la pelle), R45 (può provocare il cancro), R46 (può provocare alterazioni genetiche ereditarie), R48 (pericolo di gravi danni per la salute in caso di esposizione prolungata), R49 (può provocare il cancro per inalazione), R50 (altamente tossico per gli organismi acquatici), R51 (tossico per gli organismi acquatici), R52 (nocivo per gli organismi acquatici), R53 (può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico), R60 (può ridurre la fertilità), R61 (può danneggiare il feto), R62 (possibile rischio di ridotta fertilità), R63 (possibile rischio di danni al feto), R68 (possibile rischio di effetti irreversibili)</p> <p>Tali requisiti si applicano anche agli ftalati utilizzati nel processo di produzione, agli adesivi, ai rivestimenti e ai trattamenti superficiali.</p> <p>I prodotti non devono contenere leganti organici alogenati, aziridina e poliaziridine, né pigmenti e additive a base di:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Piombo, cadmio, cromo (VI), mercurio e altri composti; – arsenico, boro e rame; – composti organostannici. <p>Le emissioni di formaldeide da sostanze e preparati usati nel trattamento superficiale che libera formaldeide devono essere inferiori a 0,05 ppm.</p>

Criterio	Descrizione
Fase di produzione	
Processo di Produzione	Consumo di energia: Il consumo di energia è da riferirsi alla sola fase di produzione. Il consumo di energia è calcolato come energia media annua consumata durante il processo di produzione (esclusi impianti di riscaldamento), dalla materia prima grezza al pavimento di copertura finito.
Gestione dei rifiuti	Tipologia e quantità di rifiuti recuperati; Tipo di smaltimento; informazioni sul riutilizzo (interno o esterno al processo di produzione) dei rifiuti e dei sottoprodotti nella fabbricazione di nuovi prodotti.
Fase d'uso	
Emissione di sostanze pericolose	L'emissione di formaldeide dai pannelli di sughero, di bambù o di fibre di legno che costituiscono il rivestimento non deve superare 0,05 mg/m ³ .
Emissioni di composti organici volatili (VOC)	I prodotti finiti non devono superare i seguenti valori di emissione: Composti organici totali con ritenzione C6 – C16 (TVOC) 0.25 mg/m ³ Composti organici totali con ritenzione > C16 – C22 (TSVOC) 0.03 mg/m ³ COV totali 0.05 mg/m ³
Imballaggio	<ul style="list-style-type: none"> – materiali facilmente riciclabili, – materiali ottenuti da fonti rinnovabili, – materiali destinati ad essere riutilizzati.
Idoneità all'uso	Il prodotto deve essere idoneo all'uso. La relativa documentazione può includere dati ottenuti mediante opportuni metodi di prova ISO, CEN o equivalenti, quali procedure di prova nazionali o interne all'azienda.
Informazioni per i consumatori	Il prodotto deve essere corredato di informazioni per l'utilizzatore, contenenti consigli sull'uso corretto e ottimale del prodotto, dal punto di vista generale e tecnico, sulla sua manutenzione, sul suo riciclo e smaltimento nonché informazioni sul marchio di qualità ecologica dell'UE
Informazioni da riportare sul marchio ECOLABEL	Nel secondo riquadro del marchio deve figurare il seguente testo: <ul style="list-style-type: none"> – foreste gestite in modo sostenibile e impatto ridotto sugli habitat, – uso limitato di sostanze pericolose, – risparmio di energia nel processo di produzione, – basso rischio per la salute nell'ambiente abitativo.

Parametri ambientali considerati per i prodotti vernicianti

Criteria	Vernici per Interni	Vernici per Esterni
Contenuto di pigmenti bianchi	X	X
Emissioni biossido di titanio dalla produzione	X	X
Contenuto COV	X	X
Presenza di idrocarburi aromatici volatili	X	X
Presenza di metalli pesanti	X	X
Sostanze pericolose: - Prodotto pericoloso - Componenti pericolosi (tossico,cancerogeno, mutageno, tossico per la riproduzione) - Componenti pericolosi per l'ambiente - Impiego di Alchilfenoletossilati (APEO) - Contenuto di composti dell'isotiazolinone - Presenza di PFOS, PFAS, PFOA, PFCA - Presenza di Formaldeide - Utilizzo di solventi organici alogenati secondo le seguenti frasi di rischio: R26/27, R45, R48/20/22, R50, R51, R52, R53, R50/53, R51/53, R52/53 e R59 ai sensi delle direttive 67/548/CEE e 1999/45/CE - Utilizzo di Ftalati classificati con le seguenti frasi di rischio: R60, R61, R62, R50, R51, R52, R53, R50/53, R51/53 e R52/53 e di DNOP DINP DIDP ai sensi della direttiva 67/548/CEE e delle successive modifiche.	X X X X X X X X X	X X X X X X X X
Idoneità all'uso: - Resa minima pitture chiare - Resistenza ai liquidi per le pitture lavabili - Resistenza all'acqua per le pitture,rivestimenti e pitture da pavimento - Prove di adesione - Resistenza all'abrasione - Resistenza agli agenti atmosferici - Permeabilità al vapore acqueo per le pitture traspiranti - Permeabilità all'acqua per le pitture idrorepellenti - Resistenza ai funghi per per rivestimenti per finissaggio con proprietà anti-fungine - Formazione di crepe per pitture con proprietà elastomeriche - Resistenza agli alcali	X X X X X	X X X X X X X X X
Informazioni per i consumatori: - Uso e condizioni d'uso - Raccomandazioni per la pulizia degli strumenti e la corretta gestione dei rifiuti - Raccomandazioni sulla conservazione del prodotto - Istruzioni d'uso per i rivestimenti più scuri ai quali non si applica il criterio 7a) - Istruzioni d'uso per decorazione tridimensionale - Informazioni per lo smaltimento sicuro - Raccomandazioni su misure preventive di protezione per l'utilizzatore del prodotto	X X X X X X	X X X X X X
Informazioni da riportare sul marchio di qualità ecologica: - buone prestazioni per uso interno\esterno, - uso limitato di sostanze pericolose, - basso contenuto di solventi.	X X X	X X X

Focus 5: Sistema internazionale EPD®

L'obiettivo principale dell' Environmental Product Declaration, (EPD®), è quello di fornire informazioni rilevanti, verificate e confrontabili relative all'impatto ambientale di un prodotto o di un servizio.

Una dichiarazione ambientale è definita, dalla norma ISO 14025, come un documento contenente la quantificazione delle prestazioni ambientali di un prodotto mediante opportune categorie di parametri calcolati con la metodologia dell'analisi del ciclo di vita (Life Cycle Assessment, LCA) e quindi seguendo gli standard della serie ISO 14040. Le dichiarazioni EPD non escludono tuttavia ulteriori informazioni ambientali.

La predisposizione di una EPD di prodotto deve essere preceduta dalla definizione di un documento di riferimento detto PCR (Product Category Rules) che permetta di predisporre gli studi LCA e le relative dichiarazioni ambientali in modo coerente e confrontabile.

Il Sistema Internazionale EPD® offre inoltre la possibilità di aggiungere alla Dichiarazione Ambientale di Prodotto una dichiarazione di tipo *single impact*, definita *Climate Declaration*, focalizzata sulla dichiarazione del valore di *carbon footprint* del prodotto.

Riferimento: <http://www.environdec.com/>

MATRICE DEI PRODOTTI CERTIFICATI

ID Prodotto	Azienda	Prodotto	Descrizione Prodotto	Riferimento prezzario
001	Acciaierie di Sicilia	Tondo in acciaio in barre e rotoli per cls armato	Tondo in barre e rotoli ad aderenza migliorata per calcestruzzo armato	01.A04
002	Agoprofil	Infissi, porte e finestre	Infissi, porte e finestre in legno	01.A17
003	Alfa Acciai	Tondo in acciaio in barre e rotoli per cls armato	Tondo in barre e rotoli ad aderenza migliorata per calcestruzzo armato	01.A04
004	Alfano legnami S.P.A	Pannelli di Betulla Pendula	Compensato, pannelli, multistrato o impiallacciato	01.P15
005	Alfano legnami S.P.A	Legno strutturale in Pino Silvestre	Tavole in legno massiccio	01.P15
006	Amonnfire	Amotherm wood hydrolac wb	Prodotto verniciante ignifugo	01.P21
007	Arespan Brocca	Listellari, compensati, truciolati, Panoxil, Eco-3, (..)	Pannelli in compensato, tavole in legno massello, trucioli di legno	01.P16
008	Baldini vernici	Synuil smalto inodore lucido	Smalto inodore all'acqua per interni	01.P21
009	Baldini vernici	Synuil smalto per termosifoni	Smalto speciale inodore all'acqua	01.P21
010	Basso Legnami S.r.l.	Segati, tranciati, sfogliati, lamellare e pannelli compensati	Segati, tranciati, sfogliati, lamellare e pannelli compensati	01.P15 - 01.P16
011	BREUZA MATTIA	Legname da costruzione e falegnameria	Tondame da opera, carpenteria finita e/o segati per carpenteria, arredi per esterni, mobili e lavori di falegnameria con legno di provenienza locale	01.P15
012	Buzzi Unicem	Cemento	Cemento	01.P02
013	CAVANNA LEGNO S.R.L.	tavole, morali, travi lamellare, profili, compensato, pannelli	Commercializzazione e lavorazione di tavole, morali, travi lamellare, profili, compensato, pannelli.	01.A17
014	Ceda	Coppo veneto con superficie boiaccata	Tegola in calcestruzzo	01.P04
015	Celenit S.R.L	Celenit A-AB-N-NB-R-S-ABE	Pannelli isolanti in lana di legno e cemento	01.P09
016	Ceramica Sant'agostino	Baviera, Europa, i Basalti, i Marmi italiani, i quarzi, kayh, le pietre del Levante, Natural Trend, Paving (...)	Piastrelle in gres porcellanato smaltato per pavimenti e rivestimenti	01.P07
017	Ceramiche Keope	Keope (varie)	Piastrelle e pezzi speciali in Gres porcellanato non smaltato per pavimenti e rivestimenti	01.P07
018	Ceramiche Refin	Ardennes, Arketipo, Artech, Avantgarde e altre	Piastrelle in ceramica e gres porcellanato	01.P07
019	Cipir Vernici	Idropittura Ocean	Idropittura Lavabile per Interni Ecologica	01.P21
020	Cipir Vernici	Fissativo Hydrofix	Fissativo all'acqua per applicazioni murali	01.P21
021	Cipir Vernici	Impregnante Alpine	Impregnante per legno all'acqua	01.P21
022	Cipir Vernici	Finitura Crystal	Finitura trasparente per legno all'acqua	01.P21

Certificazione tipo I	Certificazione tipo II	Parametri di eco-sostenibilità dichiarati	Certificazione tipo III	Prodotto in Piemonte	Riferimento certificato\ contratto di concessione	Scadenza certificato
ISO 14024	ISO 14021		ISO 14025	SI/NO		
	Certificazione IGQ	Contenuto di riciclato post - consumer	EPD	NO	S-P-00255	28/02/2014 (EPD) 01/07/2014
Certificazione FSC				SI	ICILA-COC-002123	9/15/2016
	Certificazione IGQ	Contenuto di riciclato post - consumer	EPD	NO	S-P-00254	28/02/2014 (EPD) 30/06/2014
Certificazione FSC				SI	BV-COC-335505	11/13/2017
Certificazione FSC				SI	BV-COC-335505	11/13/2017
Certificazione ECOLABEL				NO	IT 007/009	6/30/2014
Certificazione FSC				SI	TT-COC-004575	4/23/2018
Certificazione ECOLABEL				NO	IT 007/001	6/30/2014
Certificazione ECOLABEL				NO	IT 007/001	6/30/2014
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-COC-002305/ICILA-PEFCCOC-002304	6/7/2017
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	28920	2/2/2017
			EPD	SI	S-P-00347	5/31/2015
Certificazione PEFC				SI	BV/CdC/0359577	10/21/2018
			EPD	NO	S-P-00138	12/30/2014
Certificazione PEFC				NO	ICILA-PEFCCOC-117	10/8/2014
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/013	11/30/2017
Certificazione ECOLABEL	Certificazione DNV	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	IT 021/001 - STP-CE-PC-IND-06	30/11/2017 (Ecolabel) 29/03/2015 (Tipo II)
Certificazione ECOLABEL	Certificazione DNV	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	IT/021/001 - STP-CE-PC-IND-06	30/11/2017 (Ecolabel) 29/03/2015 (Tipo II)
Certificazione ECOLABEL				SI	IT/07/007	6/30/2014
Certificazione ECOLABEL				SI	IT/07/007	6/30/2014
Certificazione ECOLABEL				SI	IT/07/007	6/30/2014
Certificazione ECOLABEL				SI	IT/07/007	6/30/2014

ID Prodotto	Azienda	Prodotto	Descrizione Prodotto	Riferimento prezzario
023	Cipir Vernici	Smalto Equal	Smalto inodore lucido allacqua.	01.P21
024	Colorificio San Marco	Antica calce	Pittura murale minerale per esterni ed interni, a base di un legante minerale	03.P12
025	Colorificio San Marco	Marmorino classico	Rivestimento murale per esterni e interni, a base di un legante minerale	03.P12
026	Colorificio San Marco	Intonachino Minerale GF	Rivestimento murale per esterni, a base di legante acrilico	03.P12
027	Compensati Toro S.p.a.	Pannelli di legno compensato	Pannelli di legno compensato (faggio, carpino, pioppo)	01.P15 - 01.P16
028	Cormo	Finestra S3 doppia anta in pino massiccio svedese	Finestra in legno a doppia anta	01.P20
029	Cormo	Finestra S3 doppia anta con antone intelaiato in pino massiccio svedese	Blocco finestrato in legno a doppia anta	01.P20
030	Corona calcestruzzi	Cls NP 001, 002 e altri	Calcestruzzo preconfezionato	01.A04
031	E. Vigolungo S.p.A	Pannelli a base di legno	Pannelli di compensato, multistrato, listellare e unidirezionale di pioppo, pannelli con ricopertura con sfogliato di altre latifoglie	01.P15
032	Ecobeton	Everwood	Protettivo antidegrado idrorepellente per il legno	01.P21
033	Ecobeton	Pavishield	Protettivo antidegrado per pavimentazioni Industriali in calcestruzzo	01.A09
034	Ecobeton	Vetrofluid	Impermeabilizzante antidegrado per il calcestruzzo	01.A09
035	Eurocolori S.R.L	Idropittura Vitasan	Coloranti	01.P21
036	Eurolegno Group	Linea pretagliato,profili e semilavorati,arredamento,scale,pavimenti e rivestimenti	Prodotti in legno e prodotti in legno destinati al fai da te	01.P15 - 01.A12 - 01.A17
037	F.Ili Gonnet	Tondame da opera,carpenteria, legna da ardere	produzione di tondame da opera, carpenteria finita e/o segati per carpenteria e legna da ardere	01.P15
038	FALEGNAMERIA F.LLI GAGLIARDI S.N.C.	Segati per falegnameria, serramenti e arredamenti per interni, mobili, lavori di falegnameria	Segati per falegnameria, serramenti e arredamenti per interni, mobili, lavori di falegnameria	01.A17
039	Feralpi Siderurgica	Tondo in acciaio in barre e rotoli per cls armato	Tondo in barre e rotoli ad aderenza migliorata per calcestruzzo armato	01.A04
040	Floor Gres Ceramiche (Gruppo Florim Ceramiche S.p.A.)	Architech, Ecotech e Stontech Slim	Piastrelle in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti	01.P07
041	Frantumazione Porfidi 2000 S.r.l	Sabbia,aggregati,pietrisco,stabilizzati	Aggregati riciclati di materiale di scarto provenienti da lavorazioni di prodotti in porfido	01.P03
042	Fresia alluminio	Serramenti serie NEO 62	Serramenti in alluminio	01.P13
043	Gambale	Coppo mediterraneo con superficie boiaccata	Tegola in calcestruzzo	01.P04
044	Gandelli Legnami S.r.l.	Semilavorati per la costruzione di case in legno	Segati, capriate, facciate in legno, strutture per case in legno	01.P15 - 01.P16

Certificazione tipo I	Certificazione tipo II	Parametri di eco-sostenibilità dichiarati	Certificazione tipo III	Prodotto in Piemonte	Riferimento certificato\ contratto di concessione	Scadenza certificato
ISO 14024	ISO 14021		ISO 14025	SI/NO		
Certificazione ECOLABEL				SI	IT/07/007	6/30/2014
			EPD	NO	S-P-00258	3/2/2015
			EPD	NO	S-P-00259	3/2/2015
			EPD	NO	S-P-00260	3/2/2015
Certificazione PEFC / FSC / Legno prov TO				SI	ICILA-COC-000285 \ ICILA-COCPEFC-101	5/28/2014
			EPD	NO	S-P-00142	5/8/2015
			EPD	NO	S-P-00142	5/8/2015
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	0023AA	4/30/2014
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-PEFCCOC-000095 \ ICILA-COC-000370	02/04/2014 (PEFC) 02/05/2015 (FSC)
			EPD	NO	S-P-00411	12/5/2015
			EPD	NO	S-P-00412	12/5/2015
			EPD	NO	S-P-00413	12/5/2015
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/007/006	6/30/2014
Certificazione PEFC / FSC				SI	BVC/COC/2014818 - BV-COC-014818	4/28/2014
Certificazione PEFC / Legno Prov TO					28920	2/2/2017
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	28920	2/2/2017
			EPD	NO	S-P-00256	2/28/2014
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/004	11/30/2017
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	0020AA	3/31/2014
	Certificazione BVQI	Contenuto di riciclato pre e post - consumer		SI	614\001	10/3/2014
			EPD	NO	S-P-00140	12/30/2014
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	HCA-CoC-0402	4/18/2016

ID Prodotto	Azienda	Prodotto	Descrizione Prodotto	Riferimento prezzario
045	GILARDI S.A.S. DI GILARDI MARIO & C.	Legno lamellare e tavolame	Produzione di legno lamellare e tavolame (quercia, castagno, frassino, larice, pino, abete, pioppo.)	01.A17
046	GIORIO S.R.L.	Atland, Faroer, Groenlandia, Kios (..)	Profili impiallacciati (rovere, abete, pino), pavimenti e rivestimenti prefiniti per interni	01.A12
047	IBL S.p.A. Div Pan	Pannelli a base di legno	Pannelli compensati, listellari, truciolari, placcati	01.P15 - 01.P16
048	Impresa Bacchi S.r.l	Coverlite	Applicazione fotocatalitica per pavimentazioni in conglomerato bituminoso	03.P12
049	Isocell Precompressi S.p.a	Strutture prefabbricate in calcestruzzo	Strutture prefabbricate in cls	01.P05
050	Italcementi	Alicem	Miscela di clinker solfoalluminoso	01.P02
051	Italcementi	Alipre	Cemento solfoalluminoso	01.P02
052	Italcementi	I.dro drain	Calcestruzzo drenante per pavimentazioni continue	01.A04
053	Italgraniti Group	Vari	Rivestimenti in gres porcellanato	01.P07
054	IVM Chemicals	MILESI - Linea 'Brico'	Vernici all'acqua per arredi interni e parquet	01.P21
055	Jcolors	Idropitture Diamond lavabile e Adapta traspirante	Idropitture acrilica e traspirante murale acrilica per interni	01.P21
056	Kimono	Truciolati,nobilitati,kitboard tavole lamellari, (..)	Manufatti ed elementi per manufatti in legno	01.P15 - 01.P16
057	LAM.A.R. S.r.l.	Legno lamellare per serramenti interni e esterni	Legno lamellare, profili e controtelai	01.A17
058	LAMICOLOR S.P.A.	Lamco standard,Form,Floor,Compact,Compact Re Exterior Grade	laminati decorativi ad alta pressione (HPL)	01.P08
059	LEGNAMI MONTESOGLIO	Travature,capriate,tavolame per falegnameria,tavolato per sottotetto e soppalco (..)	Travature,capriate,tavolame per falegnameria,tavolato per sottotetto e soppalco (..)	01.A17
060	M.P.A S.r.l	Sabbia rigenerata, mista rigenerata, ghiaia rigenerata	Sabbie e ghiaie da costruzione	03.P02
061	Magnetti S.p.a	Linee Kromax, Tecno, Classic e altri	Pavimentazioni e Blocchi per murature interne ed esterne	01.P05
062	Marazzi Ceramiche	Vari	Piastrelle in ceramica e gres	01.P07
063	Misconel S.r.l	Cls vari	Calcestruzzo preconfezionato	01.A04
064	NAVELLO S.P.A.	Serramenti Novecento,Omero,Nuvola,Oceano (..)	Infissi in legno	01.A17
065	Nicher	Mobili,scaffali, arredi per esterno,accessori	Manufatti in legno massiccio e legno trattato	01.P16
066	Novabell Ceramiche (Gruppo Bellei)	Vari	Gres porcellanato e rivestimenti in pasta bianca	01.P07
067	Officina dell'Ambiente S.P.A	Sand Matrix	Materie prime seconde o aggregati di origine industriale	03.P02

Certificazione tipo I	Certificazione tipo II	Parametri di eco-sostenibilità dichiarati	Certificazione tipo III	Prodotto in Piemonte	Riferimento certificato\ contratto di concessione	Scadenza certificato
ISO 14024	ISO 14021		ISO 14025	SI/NO		
Certificazione PEFC / FSC / Legno prov TO				SI	ICILA-PEFCCOC-002264 - (ICILA-COC-002263)	7/30/2017
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-PEFCCOC-002126 - ICILA-COC-002125	11/21/2016
Certificazione PEFC				SI	ICILA-COC-000285 \ ICILA-COCPEFC-000046	3/25/2017
	Certificazione ICMQ	Percentuale di abbattimento fotocatalitico Nox		NO	0016AA	7/25/2014
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato e distanza approvvigionam.		NO	0035AA	9/30/2014
			EPD	NO	S-P-00404	12/26/2015
			EPD	NO	S-P-00404	12/26/2015
			EPD	NO	S-P - 2065	10/15/2018
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/008	11/30/2017
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/007/012	6/30/2014
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/007/005	6/30/2014
Certificazione FSC				SI	TT-COC-004575	4/23/2018
Certificazione PEFC				SI	BV/CdC/0335281	10/7/2017
Certificazione PEFC				SI	BV/CdC/0115743	4/3/2018
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	28920/9	
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	0037AA	2/28/2014
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	0010AA	8/31/2014
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/002	11/30/2017
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato pre e post - consumer		NO	ICMQ ECO 0021 del 27/2/2013	2/28/2014
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-PEFCCOC-000173- ICILA-COC-002374	11/28/2015
Certificazione FSC				SI	DNV-COC-000518	8/15/2017
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/007	11/30/2017
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer	EPD	NO	S-P-00426	25/03/2016 (EPD) 30/04/2014 (Tipo II)

ID Prodotto	Azienda	Prodotto	Descrizione Prodotto	Riferimento prezzario
068	Panaria Ceramica	Aisthesis, Bioarch e Bioarch Spazzolata, Mods e Mods sky, Pietre di Fanes, Kult	Gres porcellanato	01.P07
069	Piemonte Parquets SpA	Xilomoenia facciate ventilate	Sistema di rivestimento in legno di strutture edilizie	03.P09
070	Poet Paolo e figlio	Carpenteria finita, segati, segagione, pavimenti in legno	Produzione di carpenteria finita e/o segati per carpenteria, segagione e altre lavorazioni per conto terzi, pavimenti in legno e/o elementi per pavimenti in legno	01.P15
071	Polis Manifatture Ceramiche	Piastrelle Relux Natura Suite, Ark Stone e altri	Piastrelle da pavimento	01.P07
072	Prato Fortunato Legnami	Prodotti segati e semilavorati	Produzione di segati e semilavorati in genere	01.P15
073	Rondine Ceramica	RHS, Allure, FontanaBismantova, Kermot e altri	Piastrelle in Gres Porcellanato, smaltato e monolito	01.P07
074	S.I.P.A. Spa	Pannelli per porte Classic, New look, Okoume	Pannelli truciolari e MDF, pannelli placcati pannelli placcati, semilavorati in legno brevettati, per la realizzazione di porte interne e blindate.	01.P16
075	Sapsal	Porte, Kit scorrevoli, profili e semilavorati complementari in legno	Infissi	01.A17
076	Segheria Valle Sacra S.r.l.	Manici	Manici in legno di provenienza piemontese	01.P16
077	Sighel Aurelio S.r.l.	Sabbie e pietrisco di porfido lavati	Aggregati riciclati di materiale di scarto provenienti da lavorazioni di prodotti in porfido	03.P02
078	Teg s.a.s	Tondame da opera, carpenteria, legna da ardere, mobili e lavori di falegnameria	Produzione di tondame da opera, carpenteria finita e/o segati per carpenteria, legna da ardere, mobili e lavori di falegnameria	01.P15 - 01.A17
079	Freudenberg Politec Group	Ecozero	Pannelli in poliestere riciclato per l'isolamento termoacustico di pareti e coperture	03.P09
080	Unionporfidi	Rivestimenti e pavimentazioni in porfido	Aggregati riciclati di materiale residuo provenienti da lavorazioni di prodotti in porfido	01.P18
081	Fresia alluminio	Serramenti serie NEO 72	Serramenti in alluminio	01.P13
082	Fresia alluminio	Serramenti serie NEO Slide	Serramenti in alluminio	01.P13
083	Fresia alluminio	Serramenti serie NEO Sirio	Serramenti in alluminio	01.P13
084	Piemonte Parquets SpA	Parquet maxitavole	Parquet prefinito	01.A12
085	Segheria Valle Sacra S.r.l.	Pavimentazione in legno massiccio	Pavimentazioni in castagno e rovere massiccio	01.A12
086	Segheria Valle Sacra S.r.l.	Tavolato per sottotetto	Tavolato per sottotetto in castagno	01.A17

Certificazione tipo I	Certificazione tipo II	Parametri di eco-sostenibilità dichiarati	Certificazione tipo III	Prodotto in Piemonte	Riferimento certificato\ contratto di concessione	Scadenza certificato
ISO 14024	ISO 14021		ISO 14025	SI/NO		
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/010	11/30/2017
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-PEFCCOC-002318 - ICILA-COC-002317	6/7/2017
Certificazione PEFC / Legno Prov TO					28920	2/2/2017
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/006	11/30/2017
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-COC -002266 - ICILA-PEFCCOC-002267	6/3/2017
Certificazione ECOLABEL				NO	IT/021/014	11/30/2017
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-PEFCCOC-002594 - ICILA-COC-002595	10/18/2018
Certificazione PEFC				SI	18391	7/4/2017
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	28920	2/2/2017
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	0009AA	6/30/2014
Certificazione PEFC / Legno Prov TO					28920	2/2/2017
			EPD / Climate declaration	NO	S-P-00218	10/30/2016
	Certificazione ICMQ	Contenuto di riciclato post - consumer		NO	0021AA	3/31/2014
	Certificazione BVQI	Contenuto di riciclato pre e post - consumer		SI	614\002	10/3/2014
	Certificazione BVQI	Contenuto di riciclato pre e post - consumer		SI	614\003	10/3/2014
	Certificazione BVQI	Contenuto di riciclato pre e post - consumer		SI	614\004	10/3/2014
Certificazione PEFC / FSC				SI	ICILA-PEFCCOC-002318 - ICILA-COC-002317	6/7/2017
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	28920	2/2/2017
Certificazione PEFC / Legno Prov TO				SI	28920	2/2/2017

SCHEDE DI PRODOTTO

SCHEMA DI PRODOTTO – n. 001

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Acciaierie di Sicilia (Gruppo Alfa Acciai)	
Nome prodotto	Tondo in acciaio in barre e rotoli per cls armato	
Luogo di produzione	Catania	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A04	
Unità funzionale	1 tonnellata di materiale laminato a caldo	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Tondo in barre ad aderenza migliorata per c.a nei diametri da 8 mm a 26 mm e di lunghezze fino a 15 metri, confezionate in fasci con peso da 1500 a 2400 kg. Tondo in rotolo ad aderenza migliorata per c.a nei diametri da 8 mm a 16 mm , in bobine reggiate su 4 punti del peso di circa 1450 kg. L'acciaio è proveniente da fusione di rottame in forno elettrico ad arco (EAF) e successiva laminazione a caldo.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida IGQ (C059)	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato post-consumo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00255)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Diametro	8÷26	mm	Saldabilità	Ceq < 0,52	%
Lunghezza	fino a 15	m	Tensione caratteristica di snervamento	400 MPa ≤ Cv ≤ 600 MPa	MPa
Aderenza e geometria di superficie fr o fp	- per 5 ≤ Ø ≤ 6 mm fr ovvero fp ≥ 0,035 - per 6 < Ø ≤ 12 mm fr ovvero fp ≥ 0,040 - per Ø > 12 mm fr ovvero fp ≥ 0,056	-	Allungamento	Agt ≥ 5	%

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	683	629	kg CO ₂	Consumo di energia	2433	2395	MJ
Assottigliamento ozono	trascurabile	trascurabile	mg CFC-11	Consumo di acqua	5597	5439	l
Ossidazione fotochimica	339	292	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2318	2012	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	776	683	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	121	121	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 002

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Agoprofil	
Nome prodotto	Infissi, porte e finestre	
Luogo di produzione	Belvedere Langhe (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Infissi, porte e finestre in legno per interni	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione FSC(ICILA-COC-002123)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Trasmittanza termica	-	w/m ² k	Resistenza al vento	-	-
Tenuta all'acqua	-	-	Permeabilità all'aria	-	-
Spessore	-	mm	Potere fonoisolante	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 003

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Alfa Acciai	
Nome prodotto	Tondo in acciaio in barre e rotoli per cls armato	
Luogo di produzione	Brescia (BS)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A04	
Unità funzionale	1 tonnellata di materiale laminato a caldo	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	I tondi in barre e in rotoli ad aderenza migliorata sono costituiti da acciaio proveniente da fusione di rottame in forno elettrico ad arco (EAF) e successiva laminazione a caldo.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida IGQ C057	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato post-consumatore del 99%	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00254)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Diametro	8÷16	mm	Saldabilità	Ceq < 0,52	%
Lunghezza	6÷20	m	Tensione caratteristica di snervamento	400 MPa ≤ Cv ≤ 600 MPa	N/mm2
Aderenza e geometria di superficie fr o fp	- per 5 ≤ Ø ≤ 6 mm fr ovvero fp ≥ 0,035 - per 6 < Ø ≤ 12 mm fr ovvero fp ≥ 0,040 - per Ø > 12 mm fr ovvero fp ≥ 0,056	-	Allungamento	Agt ≥ 5	%

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	639	619	kg CO ₂	Consumo di energia	2285	2270	MJ
Assottigliamento ozono	trascurabile	trascurabile	mg CFC-11	Consumo di acqua	4764	4454	l
Ossidazione fotochimica	429	365	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2357	1948	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	768	653	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	121	121	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 004, 005

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Alfano legnami S.P.A	
Nome prodotto	Pannelli di Betula Pendula\Legno strutturale in Pino Silvestre	
Luogo di produzione	Romagnano Sesia (No),Roma, Perugia	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15	
Unità funzionale	Pannello 4mm spessore	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli di Betula Pendula\Legno strutturale in Pino Silvestre con spessore 4mm	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione FSC (BV-COC-335505)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Amonnfire	
Nome prodotto	Amotherm wood hydrolac wb	
Luogo di produzione	Bolzano (BZ)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21	
Descrizione	Prodotto verniciante ignifugo poliuretano all'acqua, monocomponente, trasparente e antingiallente	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT 007/009)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (Formulazione trasparente nella versione opaca)

Peso specifico	980 -1030	g/l	Residuo secco	23 - 25 %	-
Resa teorica	-	-	Essiccazione	fuori polvere 20 min carteggiabile dopo 6-8h	-
Viscosità	52 sec +/- 2 sec (DIN 3)	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 007

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Arespan Brocca	
Nome prodotto	Listellari, compensati, trucioli, Panoxil, Eco-3, (..)	
Luogo di produzione	Mombercelli (AT)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli in compensato, tavole in legno massello, trucioli di legno	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione FSC (TT-COC-004575)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Baldini Vernici		
Nome prodotto	SYNUIL Smalto inodore all'acqua SYNUIL Smalto inodore all'acqua per termosifoni		
Luogo di produzione	Porcari (LU)		
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21		
Unità funzionale	-		
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)		-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)		-
	Utilizzo (B)		-
	Fine vita (C)		-
Descrizione	Smalto inodore all'acqua, a basso tenore di V.O.C.		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/007/001)		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-		
Parametri di sostenibilità certificati	-		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-		



B. CARATTERISTICHE FISICHE (SYNUIL smalto inodore all'acqua per termosifoni)

Peso specifico	1,020 - 1,310	Kg/l	Residuo secco	-	-
Resa teorica	8 - 11	m ² /l	Essiccazione	Asciutto al tatto 1 Asciutto in profondità 12	h
Viscosità	2000 - 3000	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 010

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Basso Legnami	
Nome prodotto	Segati, tranciati, sfogliati, lamellare e pannelli compensati	
Luogo di produzione	Rovasenda (VC)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 – 01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Segati, tranciati, sfogliati, lamellare e pannelli compensati	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002304) Certificazione FSC (ICILA-COC-002305)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 011

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Breuzza Mattia	
Nome prodotto	Legname da costruzione e falegnameria	
Luogo di produzione	Salza di Pinerolo (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Tondame da opera, carpenteria finita e/o segati per carpenteria, arredi per esterni, mobili e lavori di falegnameria con legno di provenienza locale	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920) / Marchio legno Provincia di Torino	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 012

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Buzzi Unicem	
Nome prodotto	Cem I 52,5 R, Cem II/A-LL42,5 R, Cem II/B-P32,5 R, Cem IV/A32,5 R, Cem II/A-LL32,5 R, Cem II/B-LL32,5 R: "cemento medio"	
Luogo di produzione	Casale Monferrato (AL)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P02	
Unità funzionale	1 tonnellata di "cemento medio" ¹	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Le tipologie di cemento considerate sono: I, tipo Portland, particolarmente adatti alla realizzazione di prefabbricati in c.a. e c.a.p. II, tipo Portland composito, adatti alla realizzazione di cls semplici e armati e malte; IV, tipo Pozzolatico, adatti alla realizzazione di cls normali e speciali e di tutti quei manufatti per i quali sono richieste maggiori resistenze agli attacchi chimici.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00347)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (cemento tipo I 52,5 R)					
Superficie specifica Blaine	4000-5300	cm ² /g	Resistenze a compressione dopo stagionatura di	-	-
Tempo di inizio presa	> 90	min	2 giorni	> 35,0	MPa
Spandimento	> 80 (buona lavorabilità)	%	28 giorni	> 57,0	MPa

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ²							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	786	640	kg CO ₂	Consumo di energia	399,6	399,6	MJ
Assottigliamento ozono	0,0002	0,002	mg CFC-11	Consumo di acqua	1584	276	l
Ossidazione fotochimica	170	70	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2630	950	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	280	180	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	312,7	7,7	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	1,6	0,1	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Il "cemento medio", viene calcolato come la media pesata, in base alla produzione, delle singole tipologie di cemento, al netto della produzione di calce idraulica e premiscelati.

² Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 013

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Cavanna legno	
Nome prodotto	tavole, morali, travi lamellare, profili, compensato, pannelli	
Luogo di produzione	Rocca Grimalda (AL)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Commercializzazione e lavorazione di tavole, morali, travi in lamellare, profili, compensato, pannelli. L'azienda dispone di impianti per la lavorazione del legno quali: piallatura, sagomatura, tagli lungovena, tagli particolari per colmi, diagonali e per la costruzione di capriate e montanti in legno.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (BV/CdC/0359577)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 014
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Ceda	
Nome prodotto	Coppo veneto con superficie baioccata	
Luogo di produzione	Mareno di Piave (TV)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P04	
Unità funzionale	1 tonnellata di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Il Coppo Veneto, è una tegola in cls prodotto e colorato interamente in impasto con ossidi inorganici Bayferrox della Bayer. L'intradosso è studiato per garantire tenuta all'acqua (profili laterali ad incastro, nervature rompigoccia), resistenza meccanica (rinforzi e costolature), rapida e agevole posa in opera (naselli di aggancio, dentelli di arresto, perni di appoggio, fori per la chiodatura).	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00138)	


B. CARATTERISTICHE FISICHE

Dimensioni	33,3x42	cm	Peso per pezzo	4,5	kg
Fabbisogno	10	pz/m2	Posa su listelli	passo 33	cm
Peso per superficie	45	kg/m2	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	278	23,4	kg CO ₂	Consumo di energia	39,6	39,6	MJ
Assottigliamento ozono	0,00	0,00	mg CFC-11	Consumo di acqua	466	61,3	l
Ossidazione fotochimica	270	30	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	710	120	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	190	30	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	54,6	54,6	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,04	0,04	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 015

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Celenit Spa	
Nome prodotto	Pannello isolante termico ed acustico Celenit A-AB-N-NB-R-S-ABE	
Luogo di produzione	Tombolo (PD)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P09	
Unità funzionale	Pannello di spessore 35mm	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannello isolante termico ed acustico in lana di legno extrasottile di abete rosso, mineralizzata e legata con cemento Portland bianco ad alta resistenza. Dimensioni da 60x60 a 240x60. Impieghi: controsoffittature e rivestimenti naturali, fonoassorbenti, resistenti al fuoco, insensibili all'umidità, traspiranti; coperture traspiranti, resistenti al fuoco, fonoassorbenti con finitura a vista; interposto per Celenit Mixlam.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC ICILA-PEFCCOC-000117	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (per pannello celenit N)					
Dimensioni	120x60,200x60,240x60	cm	Resistenza termica dichiarata	0.50	m2K/W
Spessore	35	mm	Massa superficiale	14	Kg/m2
Sollecitazione a compressione al 10% di deformazione	≥ 200	σ10	Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo	5	μ


C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 016

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Ceramiche Sant'Agostino S.p.a	
Nome prodotto	Baviera, Europa, i Basalti, i Marmi italiani, i quarzi, kayh, le pietre del Levante, Natural Trend, Paving (...)	
Luogo di produzione	S.Agostino (FE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrelle in gres porcellanato smaltato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/013)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (serie Marmi Italiani dim. 45 x 90 con finitura naturale)

Massa d'acqua assorbita	0,1	%	Resistenza alle macchie	5	-
Resistenza a flessione (R)	> 45	N/mm2	Coefficiente di attrito statico	Dry > 0,85 Wet > 0,65	-
Sforzo a rottura (S)	> 2000	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R9	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 017

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Ceramiche Keope, Divisione di Ceramiche Atlas Corcorde Spa	
Nome prodotto	Black, Orion, Klever, Edge, Evoke, K2 Thickness, Link, Unik, In&out, Sunrise, Wave, Norge, Neowood, Life, Arkasa, Langhe, Alpi, Pietre di Keope, Piazze romane, Safe System, Tinte Unite, Brazil, Granigliati e linea tecnica, K-color	
Luogo di produzione	Spezzano di Fiorano (MO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrelle in gres porcellanato smaltato per pavimenti e rivestimenti conformi alla normativa EN 14411 appendice G gruppo Bla.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Marchio ECOLABEL (IT 021/001)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Asserzione con Certificazione STP-CE-PC-IND-06	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle linea Black dim. 60 x 60)				
Massa d'acqua assorbita	≤ 0,1	%	Coefficiente di dilatazione termica lineare	< 6.6x10-6 °C-1
Resistenza all'abrasione profonda	≤ 145	mm3	Coefficiente di attrito dinamico	> 0,4
Sforzo a rottura (S)	> 1500 N	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R9 (naturale RT)

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 018

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Ceramiche Refin		
Nome prodotto	Arketipo, Artech, Artwork, Avantgarde, Barrique, Bluetech, Cromie, Design, industry, Eko-Logic, Frame, Graffiti, Larix, Mansion, Nordik, Pangea, Pietre di Borgogna, Selection, Slate, Stile, Tracce, Trail, Velvet Ground, Visual, Wood		
Luogo di produzione	Casalgrande (RE)		
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07		
Unità funzionale	-		
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)		-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)		-
	Utilizzo (B)		-
	Fine vita (C)		-
Descrizione	Piastrelle in gres porcellanato smaltato per pavimenti e rivestimenti		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Marchio ECOLABEL (IT/021/001)		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Asserzione con Certificazione STP-CE-PC-IND-06		
Parametri di sostenibilità certificati	-		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-		



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle serie ARKETIPO)

Massa d'acqua assorbita	0,20	%	Resistenza alle macchie	Conforme	-
Resistenza a flessione (R)	Conforme	N/mm ²	Coefficiente di attrito statico	ND	-
Sforzo a rottura (S)	ND	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R11	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 019, 020, 021, 022, 023

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Cipir Vernici	
Nome prodotto	Idropittura Ocean, Fissativo Hydrofix, Impregnante Alpine, Finitura Crystal , Smalto Equal	
Luogo di produzione	Premosello-Chiovenda (VB)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Prodotti vernicianti per interni a base acquosa	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/007/007)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (idropittura OCEAN)				
Peso specifico	1,56	Kg/l	Residuo secco	-
Resa teorica	12-13	m ² /l	Essiccazione	18-24 in profondità 1-2 al tatto
Viscosità	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 024

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Colorificio San Marco SpA	
Nome prodotto	Antica Calce, in confezione da 18,75 kg Linea Tuttorestauro – Greenspirit	
Luogo di produzione	Marcon (VE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P12	
Unità funzionale	1 kg di prodotto	
Confini del sistema considerato nell’LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	X
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pittura murale minerale per esterni ed interni, a base di calce aerea, che permette di ottenere una finitura antichizzante della superficie trattata, riproducendo l'antico effetto opaco della calce.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00258)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE

Natura del legante	calce aerea	-	Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.)	al tatto in ½ h; sovraverniciabile dopo 4	h
Solvente	acqua	-	Resa indicativa	0,31 (a 2 strati per sup lisce e mediamente assorbenti)	kg/mq
Brillantezza EN ISO 2813	classe G3 (<10, opaco)	-	Granulometria EN ISO 1524	Classe S1 (<100 fine)	µm
Spessore film secco ISO 3233	classe E2 (50-100)	µm	Grado di trasmissione di vapor acqueo UNI EN ISO 7783-2	Classe V1 (Sd<0,14 m alto) Sd=0.10 m per sp di 0.6 mm	m
Massa volumica UNI EN ISO 2811-1	1,25 ± 0,05	kg/l	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	0,733	0,053	kg CO ₂	Consumo di energia	10,83	0,82	MJ
Assottigliamento ozono	0,053	0,006	mg CFC-11	Consumo di acqua	10,3	1,75	l
Ossidazione otochimica	0,566	0,050	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2,00	0,213	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	0,628	0,075	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	0,071	0,031	kg
Tossicità umana	0,15	0,012	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,90	0,034	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 025

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Colorificio San Marco SpA	
Nome prodotto	Marmorino classico, in confezione da 25 kg Linea Tuttorestauro – Greenspirit	
Luogo di produzione	Marcon (VE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P12	
Unità funzionale	1 kg di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	X
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Rivestimento murale per esterni ed interni, a base di calce aerea, che permette di ottenere una finitura simile a quella degli edifici veneziani intonacati con la tecnica del marmorino.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00259)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Natura del legante	calce aerea	-	Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.)	al tatto in 2-3 h;sovraverniciabile dopo 4	h
Solvente	acqua	-	Resa indicativa	2,75 (a 2 strati per sup lisce e mediamente assorbenti)	kg/mq
Viscosità di confezionamento	consistenza pastosa	-	Granulometria massima quarzo	0,7	mm
Permeabilità all'acqua liquida UNI EN 1062-3	media, w=0,20 kg/m2h^0,5	kg/m2h	Permeabilità al vapore acqua liquida UNI EN ISO 7783-2	alta, Sd=0,08 per spessore di 0,7 mm	m

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	0,618	0,059	kg CO ₂	Consumo di energia	9,67	0,914	MJ
Assottigliamento ozono	0,049	0,007	mg CFC-11	Consumo di acqua	8,98	1,77	l
Ossidazione fotochimica	0,486	0,055	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	1,85	0,245	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	0,581	0,082	g PO ₄ -3	Rifiuti non pericolosi	0,062	0,031	kg
Tossicità umana	0,128	0,013	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,698	0,034	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 026

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Colorificio San Marco SpA	
Nome prodotto	Intonachino Minerale GF, in confezione da 25 kg Linea Tuttorestauro – Greenspirit	
Luogo di produzione	Marcon (VE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P12	
Unità funzionale	1 kg di prodotto	
Confini del sistema considerato nell’LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	X
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Rivestimento murale per esterni a base di silicato di potassio stabilizzato, legante organico e graniglie di marmo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00260)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE

Natura del legante	calce aerea	-	Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.)	al tatto in 2-3 h sovraverniciabile dopo 4-6	h
Solvente	acqua	-	Resa indicativa	2,8 (a 2 strati per sup lisce e mediamente assorbenti)	kg/mq
Viscosità di confezionamento	consistenza pastosa	-	Granulometria massima	0,7	mm
Permeabilità all’acqua liquida UNI EN 1062-3	media, w=0,20 kg/m2h*0,5	kg/m2h	Permeabilità al vapor acqua liquida UNI EN ISO 7783-2	media, Sd=0,16 per spessore di 1,4 mm	m

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	0,611	0,059	kg CO ₂	Consumo di energia	9,54	0,91	MJ
Assottigliamento ozono	0,048	0,007	mg CFC-11	Consumo di acqua	9,01	1,77	l
Ossidazione fotochimica	0,479	0,055	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	1,82	0,244	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	0,568	0,082	g PO ₄ -3	Rifiuti non pericolosi	0,061	0,031	kg
Tossicità umana	0,126	0,013	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,698	0,034	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all’unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 027

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Compensati Toro S.p.a.	
Nome prodotto	Pannelli di legno compensato (faggio, carpino, pioppo)	
Luogo di produzione	Azeglio (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 – 01.P16	
Unità funzionale	Pannello di legno compensato	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli di legno compensato in faggio, carpino, pioppo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-COC-PEFC-101) e Certificazione FSC (ICILA-COC-000285)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 028, 029

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Cormo	
Nome prodotto	Finestra S3 doppia anta Finestra S3 doppia anta con antone intelaiato	
Luogo di produzione	S. Martino in Rio (RE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P20	
Unità funzionale	Area di 1,68 m2 di 4 finestre in legno di pino svedese delle dimensioni di 120x140 mm	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	X
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Serramenti in legno e corpi finestrati abbinati	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00142)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE

Dimensioni	120x180	cm	Peso infisso	22,95 (S3) 47,03 (S3 blocco, antone +blocco spalletta)	kg
Spessore vetro (basso emissivo)	4-15-4	mm	Peso vetro	28,4 (S3) 22,95 (S3 blocco)	kg
Area luce muro	1,68	m2	Trasmittanza termica	1,87 (S3) 1,32 (S3 blocco)	W/mqk
Densità legno	566,626	Kg/m3	Fattore solare	0,42	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	1980,7	63,4	kg CO ₂	Consumo di energia	698,64	698,64	MJ
Assottigliamento ozono	< 0,001	< 0,001	mg CFC-11	Consumo di acqua	10922	264	l
Ossidazione fotochimica	450	20	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	6780	200	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	5080	60	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	6,88	6,88	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	3,71	3,71	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 030

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Corona calcestruzzi	
Nome prodotto	NP001, NP002, NP005, NP005B, NP009, NP010, NP011, NP012, NP013, NP014, NP015, NP016, NP017	
Luogo di produzione	Trento (TN)	
Riferimento prezario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A04	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Calcestruzzo preconfezionato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0023AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di materiale riciclato pre-consumatore	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE

Classe di resistenza a compressione	-	-	Classe di esposizione	-	-
Classe di consistenza	-	-	Classe di contenuto di cloruri	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 031

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	E. Vigolungo SpA	
Nome prodotto	Pannello a base di legno	
Luogo di produzione	Canale (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli di compensato, multistrato, listellare, unidirezionale, nobilitato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-000095) Certificazione FSC (ICILA-COC-000370)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 032

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Ecobeton	
Nome prodotto	Everwood	
Luogo di produzione	Costabissara (VI)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21	
Unità funzionale	1 litro di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Protettivo antidegrado idrorepellente per tutti i tipi di legno, costituito da una miscela proprietaria a base di waterglass in soluzione acquosa, modificato da uno speciale catalizzatore.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00411)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Peso specifico	1,110	kg/l	Residuo secco	-	-
Resa teorica	150	g/m2	Maturazione	30 (maneggiabile dopo 1 h)	gg
Viscosità	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	0,932	0,006	kg CO ₂	Consumo di energia	0,022	0,022	MJ
Assottigliamento ozono	0,005E-8	0,008E-10	mg CFC-11	Consumo di acqua	32,62	0,078	l
Ossidazione fotochimica	1,7	8420E-6	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2,7	3190E-5	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	1,3	8850E-6	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	0,162	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 033

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Ecobeton	
Nome prodotto	Pavishield	
Luogo di produzione	Costabissara (VI)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A09	
Unità funzionale	1 litro di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pavishield è uno speciale protettivo antidegrado per pavimentazioni industriali in cls. La sua formulazione, a base di vetro liquido e speciale catalizzatore, permette al prodotto di penetrare da un minimo di 10 mm fino a 34 mm di profondità nel calcestruzzo e di sigillarne le porosità, diventando una barriera permanente nel tempo.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00412)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Resa per litro	8	m ² /l	Penetrazione del prodotto	Fino a 34 mm	-
Densità	1,100 ÷ 1,150	kg/l	-	-	-
Resistenza gelo-disgelo	300 cicli senza danni		-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	0,48	0,008	kg CO ₂	Consumo di energia	0,016	0,016	MJ
Assottigliamento ozono	0,004E-8	0,001E-9	mg CFC-11	Consumo di acqua	28,74	0,09	l
Ossidazione fotochimica	0,43	1140E-5	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	1,8	4330E-5	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	1,14	1200E-5	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	0,05	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 034

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Ecobeton	
Nome prodotto	Vetrofluid	
Luogo di produzione	Costabissara (VI)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A09	
Unità funzionale	1 litro di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	X
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Vetrofluid è uno speciale impermeabilizzante antidegrado per calcestruzzo. La sua formulazione, a base di vetro liquido e speciale catalizzatore, permette al prodotto di penetrare autonomamente da un minimo di 10 mm fino a 40 mm nel calcestruzzo sigillandone le porosità.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00413)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Resa per litro	4	m ² /l	Penetrazione del prodotto	Fino a 40 mm	-
Densità	1,100 ÷ 1,150	kg/l	-	-	-
Resistenza gelo-disgelo	300 cicli senza danni	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	0,541	0,009	kg CO ₂	Consumo di energia	0,015	0,015	MJ
Assottigliamento ozono	0,005E-8	0,001E-9	mg CFC-11	Consumo di acqua	32,01	0,102	l
Ossidazione fotochimica	0,48	1340E-5	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2,04	5070E-5	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	1,26	1400E-5	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	0,052	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 035

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Eurocolori	
Nome prodotto	VITASAN FAMILY PAINT VITASAN FAMILY DECO	
Luogo di produzione	Padova (PD)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	idropittura lavabile per interni VITASAN FAMILY PAINT bianco (formato 4 lt e 12 lt) con abbinato Sistema di Colorazione VITASAN FAMILY DECO (formato 35 ml)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione Ecolabel (IT/007/006)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Peso specifico	-	Kg/l	Residuo secco	-	-
Resa teorica	-	g/l	Essiccazione	-	-
Viscosità	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 036

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Eurolegno group	
Nome prodotto	Linea pretagliato, profili e semilavorati per arredamento, scale, pavimenti e rivestimenti	
Luogo di produzione	Tortona (AL)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 – 01.A12 – 01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Prodotti in legno e prodotti in legno destinati al fai da te	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (PEFC/18-31-178) Certificazione FSC (BV-COC-014818)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1,4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 037

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	F.Ili Gonnet S.n.c.	
Nome prodotto	Tondame da opera, carpenteria, legna da ardere	
Luogo di produzione	San Germano Chisone (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	produzione di tondame da opera, carpenteria finita e/o segati per carpenteria e legna da ardere.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920 di CSQA)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 038
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Falegnameria F.Ili Gagliardi		
Nome prodotto	Segati per falegnameria, serramenti e arredamenti per interni, mobili, lavori di falegnameria		
Luogo di produzione	Chialamberto (TO)		
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17		
Unità funzionale	-		
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)		-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)		-
	Utilizzo (B)		-
	Fine vita (C)		-
Descrizione	Segati per falegnameria, serramenti e arredamenti per interni, mobili, lavori di falegnameria		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920)		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-		
Parametri di sostenibilità certificati	-		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-		


B. CARATTERISTICHE FISICHE

-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 039

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Feralpi Siderurgica	
Nome prodotto	Tondo in acciaio in barre e rotoli per cls armato	
Luogo di produzione	Lonato Del Garda (BS)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A04	
Unità funzionale	1 tonnellata di materiale laminato a caldo	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Tondo in barre ad aderenza migliorata per c.a nei diametri da 6 mm a 50 mm e di lunghezze fino da 5 a 24 metri. Tondo in rotolo ad aderenza migliorata per c.a nei diametri da 6 mm a 16 mm , con un peso tra 1800 e 5000 kg. L'acciaio è proveniente da fusione di rottame in forno elettrico ad arco (EAF) e successiva laminazione a caldo.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida IGQ C055	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato post-consumo del 98%	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00256)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Diametro	barre 5÷50 rotoli 6÷16	mm	Saldabilità	Ceq < 0,52	%
Lunghezza	fino a 24	m	Tensione caratteristica di snervamento	400 MPa ≤ Re e/o Rp0.2 ≤ 600 MPa	MPa
Aderenza e geometria di superficie fr o fp	- per 5 ≤ Ø ≤ 6 mm fr ovvero fp ≥ 0,035 - per 6 < Ø ≤ 12 mm fr ovvero fp ≥ 0,040 - per Ø > 12 mm fr ovvero fp ≥ 0,056		Allungamento	Agt ≥ 5	%

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	714	631	kg CO ₂	Consumo di energia	2381	2394	MJ
Assottigliamento ozono	trascurabile	trascurabile	mg CFC-11	Consumo di acqua	4454	4261	l
Ossidazione fotochimica	361	291	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	2608	2120	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	813	682	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	22	22	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 040
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Floor gres ceramiche	
Nome prodotto	Collezioni Architech, Ecotech e Stontech Slim	
Luogo di produzione	Fiorano Modenese (MO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrille in gres porcellanato smaltato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/004)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	


B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle serie Architech)

Massa d'acqua assorbita	< 0,1 %	%	Resistenza alle macchie	-	-
Resistenza a flessione (R)	> 40	N/mm2	Coefficiente di attrito statico	> 0,6 dry and wet	-
Sforzo a rottura (S)	> 1700	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R10 normale R11 Bocciardata	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 041

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Frantumazione porfidi	
Nome prodotto	Sabbia secca, sabbia lavata, aggregato lavato, graniglia lavata, pietrischetto lavato, pietrisco lavato, stabilizzato	
Luogo di produzione	Albiano (TN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P03	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Aggregati riciclati di materiale di scarto provenienti da lavorazioni di prodotti in porfido	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0020AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato pre-consumatore	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (prodotti stabilizzati)				
Dimensione	0/20	mm	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 042
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Fresia alluminio	
Nome prodotto	Serramenti gamma Planet Neo 62	
Luogo di produzione	Volpiano (To)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P13	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Serramenti in alluminio con contenuto di materiale riciclato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida BVQI 614/001	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato pre e post-consumo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	


B. CARATTERISTICHE FISICHE

Sezione telaio	62	mm	Permeabilità all'aria UNI EN 12207	Classe 4	-
Tenuta all'acqua UNI EN 12208	E 1200	-	-	-	-
Resistenza al vento UNI EN 12209	Classe c5	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 043
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Gambale Srl	
Nome prodotto	Coppo mediterraneo con superficie baioccata	
Luogo di produzione	Mirabello (Fe)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P04	
Unità funzionale	1 tonnellata di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	X
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Il Coppo Mediterraneo è una tegola in cls che grazie al profilo a cuspide ed al taglio arrotondato, si può impiegare per qualsiasi tipo di copertura e in particolare nelle ristrutturazioni urbane e rurali, dove è necessario mantenere la tradizione.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00140)	


B. CARATTERISTICHE FISICHE

Dimensioni	33x42	cm	Peso per pezzo	4,8	kg
Fabbisogno	9,5 ± 10,5	pz/m2	Posa su listelli	passo 32,5	cm
Peso per superficie	44,65 ± 49,35	kg/m2	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	308	10,09	kg CO ₂	Consumo di energia	12,2	12,2	MJ
Assottigliamento ozono	0,00	0,00	mg CFC-11	Consumo di acqua	503	21,1	l
Ossidazione fotochimica	130	10	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	570	50	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	160	10	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	73,8	73,8	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,17	0,17	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 044

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Gandelli Legnami S.r.l.	
Nome prodotto	Semilavorati per la costruzione di case in legno	
Luogo di produzione	Borgaro Torinese (TO), Asti (AT), Saluzzo (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 – 01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Segati, capriate, facciate in legno, strutture per case in legno	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (HCA-CoC-0402)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 045

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	GILARDI S.A.S. DI GILARDI MARIO & C.	
Nome prodotto	Legno lamellare e tavolame	
Luogo di produzione	Gassino Torinese (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Produzione di legno lamellare e tavolame (quercia, castagno, frassino, larice, pino, abete, pioppo. Approccio: Separazione Fisica)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002264) Certificazione FSC (ICILA-COC-002263)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 046

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Giorio S.r.l	
Nome prodotto	Atland, Faroer, Groenlandia, Kios (..)	
Luogo di produzione	Montà (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A12	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Profili impiallacciati (rovere, abete, pino), pavimenti e rivestimenti prefiniti per interni	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002126) Certificazione FSC (ICILA-COC-002125)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (per Atland Rovere)					
Dimensioni	Lunghezza 1860 - 1900 Larghezza 190	mm	Conducibilità termica	0.14	W/mk
Spessore	15	mm	Isolamento termico	R=0.11	m ² k/w
Durezza Brinell	3.7 HB	-	Tipo di reazione al fuoco	Dfl-S1	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 047

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	IBL S.p.A. - Div. Pannelli	
Nome prodotto	Pannelli a base di legno	
Luogo di produzione	Coniolo (AL)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 – 01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli compensati, listellari, truciolari, placcati	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-000046)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	Unità di misura	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	Unità di misura
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 048

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Impresa Bacchi	
Nome prodotto	Coverlite	
Luogo di produzione	Carpiano (MI)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P12	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Applicazione di trattamenti fotocatalitici antimogg alle pavimentazioni in conglomerato bituminoso	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0016AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Abbattimento foto catalitico	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (serie Coverlite)					
Natura chimica	emulsione polimerica a base d'acqua	-	Forma cristallina del TiO2	anatasio	-
Resistenza al fuoco	ϕ‰ messa in opera a temperature < 200 °C	-	Dimensione del TiO2	<15 nm	-
pH	8	-	Colore dopo posa	grigio-beige trasparente	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 049

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Isocell		
Nome prodotto	Strutture prefabbricate in calcestruzzo		
Luogo di produzione	Pognano (BG)		
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P05		
Unità funzionale	-		
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)		-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)		-
	Utilizzo (B)		-
	Fine vita (C)		-
Descrizione	Strutture prefabbricate in calcestruzzo		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0035AA		
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di riciclato e distanza di approvvigionamento		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-		



B. CARATTERISTICHE FISICHE

-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 050, 051

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Italcementi		
Nome prodotto	Alipre - Alicem		
Luogo di produzione	Bergamo (BG)		
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P02		
Unità funzionale	1 tonnellata di prodotto		
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)		X
	Trasporto (A4)		-
	Costruzione/Installazione (A5)		-
	Utilizzo (B)		-
	Fine vita (C)		-
Descrizione	ALIPRE è un clinker solfoalluminoso ideale per la produzione di premiscelati rapidi e semirapidi. ALICEM è un legante cementizio solfoalluminoso. È in grado, in base alla miscelazione con il Portland di variare i tempi di presa.		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-		
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00404)		



B. CARATTERISTICHE FISICHE (miscela ALIPRE/Anidrite macinata = 85/15)

Stabilità dimensionale (Indeformabilità)	≤ 10		Tempi di presa (fine presa)	≤ 35	min
Tempi di presa (inizio presa)	≤ 25	min	Finezza - Superficie Specifica (Blaine)	4,700 ± 300 Alicem 4,600 ± 250 Alipre	cm2/g

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	737,59	474,09	kg CO ₂	Consumo di energia		52,61	MJ
Assottigliamento ozono	0,003E-05	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	9830	247	l
Ossidazione fotochimica	120	40	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	3,2	-	kg Sb
Acidificazione	2310	630	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	450	140	g PO ₄ -3	Rifiuti non pericolosi			kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi			kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 052

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Italcementi	
Nome prodotto	i.idro DRAIN	
Luogo di produzione	Bergamo (BG)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A04	
Unità funzionale	1 m ³ di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	-
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	i.idro DRAIN è una formulazione di calcestruzzo con elevata capacità drenante. Vi sono due tipi di i.idro DRAIN, a seconda del cemento utilizzato: i.idro DRAIN bianco, con cemento bianco, e i.idro DRAIN grigio, con cemento grigio.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00499)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE				
Resistenza a compressione	> 10 Mpa		Classe di esposizione	-
Classe di consistenza	-		Classe di contenuto di cloruri	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	345,33	-	kg CO ₂	Consumo di energia	4895,23	-	MJ
Assottigliamento ozono	0,002E-5	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	3080	-	l
Ossidazione fotochimica	250	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	2,11	-	kg Sb
Acidificazione	960	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	210	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi			kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi			kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 053
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Italgraniti	
Nome prodotto	Sands, Tharsis, StoneWorks, Era, Marfil, Onice, Evo, Stone D, Natural Stone	
Luogo di produzione	Casinalbo di Formigine (MO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrille in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/008)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	


B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrille serie Stoneworks non smaltate)

Massa d'acqua assorbita	≤ 0,1%	%	Resistenza alle macchie	4/5	-
Resistenza a flessione (R)	Conforme	N/mm ²	Coefficiente di attrito statico	DRY > 0,70 WET 0,60	-
Sforzo a rottura (S)	Conforme	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R9 Naturale R11 Bocciardato	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	IVM Chemicals	
Nome prodotto	Prodotti per arredi interni (serie Bas200, Bat1000, Bab101, Bat 1017, Bat2003) e Parquet (serie Bca100, Bcf1000)	
Luogo di produzione	Parona (PV)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Tinta all'acqua per arredi interni e vernici e prodotti complementari all'acqua per parquet	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/007/012)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (per BAS 200 Colore)

Peso specifico	1.00 ± 0.03	Kg/l	Residuo secco	32 ± 4	%
Resa teorica	13 - 17	m ² /l	Essiccazione	4 - 6	ore
Viscosità	35 ± 5	-			

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 055

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Jcolors (Rossetti)	
Nome prodotto	Adapta, Diamond	
Luogo di produzione	Lainate (MI)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P21	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	idropittura traspirante a base di resine acriliche, idropittura lavabile per interni	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/007/005)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (per Adapta)

Peso specifico	1,65 ± 0,02	Kg/l	Residuo secco	45 ± 1	%
Resa teorica	12	m ² /l	Essiccazione	12 in profondità 2-3 al tatto	ore
Viscosità	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 056

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Kimono	
Nome prodotto	Manufatti ed elementi per manufatti in legno	
Luogo di produzione	Alessandria (AL)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 - 01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli in legno, truciolati, mobili Indoor	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione FSC (ICILA-COC-000168)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 057

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	LAM.A.R	
Nome prodotto	Profili e Telai	
Luogo di produzione	Belvedere Langhe (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	Profilo / telaio	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Profili e telai lamellari per finestre e semilavorati per la porta interna i, che riuniscono in sé tutte le buone qualità del legno massiccio aumentandone la stabilità statica, la durata ed i risultati estetici.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC BV/CdC/0335281	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 058

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Lamicolor	
Nome prodotto	Lamco standard,Form,Floor,Compact,Compact Re Exterior Grade	
Luogo di produzione	Caramagna Piemonte (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P08	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Laminati decorativi ad alta pressione (HPL)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (BV/CdC/0115743)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (Per Lamco Hpl Standard Hgs finitura lucida)					
Resistenza al calore secco (180°C)	≥ 3	-	Resistenza al graffio	≥ 3	-
Resistenza al calore umido (100°C)	≥ 3	-	Resistenza alle macchie	5	-
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	long. < 0,55 trasv. < 1,05	%	Propagazione di fiamma	Classe 1	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 059

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Legnami Monte Soglio	
Nome prodotto	Travature, capriate, tavolame per falegnameria, tavolato per sottotetto e soppalco (..)	
Luogo di produzione	Pratiglione (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Travature, capriate, tavolame per falegnameria, tavolato per sottotetto e soppalco, esterno	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (per travature e capriate)					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 060

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	M.P.A srl	
Nome prodotto	Sabbia rigenerata, mista rigenerata, ghiaia rigenerata	
Luogo di produzione	Cologne (BS)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P02	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Sabbie e ghiaie da costruzione rigenerate	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0037AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato pre-consumatore	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (Sabbia rigenerata)					
Granulometria	0-5	mm	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 061

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Magnetti	
Nome prodotto	Linee Kromax, Tecno, Classic (..) ad esclusione dei blocchi B20	
Luogo di produzione	Palazzago (BG), Garlasco (PV), Sommariva Bosco (CN), Sarzano di Rovigo (RO), Vigonovo di Fontanafredda (PN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P05	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pavimentazioni e Blocchi per murature interne ed esterne	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0010AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di materiale riciclato pre-consumatore	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (per Kromax Blocco Bordo)					
Resistenza a compressione media normalizzata	>10	N/mm ²	Assorbimento d'acqua per capillarità	<35	g/m ² s
Trasmittanza unitaria a secco	2,79	W/m ² k	Permeabilità al vapore	7,5	-
Potere fonoisolante	46	dB	Reazione al fuoco	Classe A1	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 062

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Marazzi Ceramiche	
Nome prodotto	SistemN, Kaleidos, Cromie, Graniti, SINFONIE, SistemA, Treverk, Evolution Stone	
Luogo di produzione	Modena (MO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrelle in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/002)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle serie Evolution Stone (Serena rigato))

Massa d'acqua assorbita	≤0,05	%	Resistenza alle macchie	5	-
Resistenza a flessione (R)	> 45	N/mm ²	Coefficiente di attrito statico	> 0,40	-
Sforzo a rottura (S)	> 3.900	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R 11	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 063

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Misconel	
Nome prodotto	Calcestruzzi vari	
Luogo di produzione	Cavalese (TN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A04	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Calcestruzzo preconfezionato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Certificato ICMQ ECO 0021 del 27/2/2013	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di materiale riciclato pre e post-consumo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Classe di resistenza a compressione	-	-	Classe di esposizione	-	-
Classe di consistenza	-	-	Classe di contenuto di cloruri	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 064
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Navello Spa	
Nome prodotto	Serramenti Novecento, Omero, Nuvola, Oceano (..)	
Luogo di produzione	Monchiero (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Infissi in legno	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-000173) Certificazione FSC (ICILA-COC-002374)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	


B. CARATTERISTICHE FISICHE (Caratteristiche riferite ai prodotti della serie Omero)

Trasmittanza termica	Uw 0,9	w/m ² k	Resistenza al vento	classe C5	-
Tenuta all'acqua	classe E900	-	Permeabilità all'aria	classe 4	-
Spessore	92	mm	Potere fonoisolante	Rw (C;Ctr) = 34 (-1,-4)	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 065

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Nicher	
Nome prodotto	Manufatti in legno	
Luogo di produzione	Cumiana (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Elementi in legno massiccio (segato, tagliato, pelati), legno trattato, mobili indoor, mobili da giardino in abete rosso	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione FSC (DNV-COC-000518)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 066

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Novabell	
Nome prodotto	Happywood, Soft Look	
Luogo di produzione	Roteglia (RE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrille in gres porcellanato smaltato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/007)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle serie Happywood)

Massa d'acqua assorbita	< 0,5	%	Resistenza alle macchie	4	-
Resistenza a flessione (R)	> 35	N/mm ²	Coefficiente di attrito statico	Dry ≥ 0,70 Wet ≥ 0,65	-
Sforzo a rottura (S)	-	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R 10	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1,4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 067

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Officina dell'Ambiente S.p.a	
Nome prodotto	Sand Matrix	
Luogo di produzione	Lomello (PV)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P02	
Unità funzionale	1 tonnellata di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	-
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	SandMatrix® è un aggregato di origine industriale. Materiale ottenuto da un trattamento specifico di rifiuti di matrice inorganica, costituiti da ceneri pesanti provenienti da processi di termovalorizzazione dei rifiuti solidi urbani. Questa sabbia viene utilizzata nella fabbricazione di elementi per muratura in laterizio, di malte, di manufatti in cemento, e per la produzione di conglomerati bituminoso.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ (0040AA)	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di materiale riciclato post-consumo pari al 100%	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00426)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE				
Granulometria	0÷4	mm	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	44,39	44,35	kg CO ₂	Consumo di energia	31,56	31,56	MJ
Assottigliamento ozono	4,98	4,97	mg CFC-11	Consumo di acqua	132654,01	5416,28	l
Ossidazione fotochimica	34,65	34,52	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	199,70	199,56	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	54,1	54,07	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	11,65	11,69	kg
Tossicità umana	5,77	5,75	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,046	0,047	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	0,00	0,00	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Panaria Ceramica	
Nome prodotto	Aisthesis, Bioarch, Kult, Mods, Mods Sky, Pietre di Fanes	
Luogo di produzione	Finale Emilia (MO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrille in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/010)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrille serie Aisthesis Bianco naturale)

Massa d'acqua assorbita	≤ 0,5	%	Resistenza alle macchie	-	-
Resistenza a flessione (R)	≥ 35	N/mm ²	Coefficiente di attrito statico	-	-
Sforzo a rottura (S)	≥ 1300	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	R 9	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 069

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Piemonte Parquets	
Nome prodotto	XILOMOENIA Facciate Ventilata	
Luogo di produzione	Rovasenda (VC)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P09	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Sistema di rivestimento, protezione e copertura di strutture edilizie verticali civili e industriali in legno di Okoumè o Thermowood e sistema di ventilazione a scudo termico atto a ottimizzare l'isolamento termico in quanto parete ventilata, preservare il fabbricato dall'invecchiamento, ridurre l'impatto ambientale ed isolarlo acusticamente, costituito da elementi in legno massello segato ed essiccato in Italia secondo il processo SDSP.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002318) Certificazione FSC (ICILA-COC-002317)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ -3	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 070

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Poet Paolo e figlio S.a.S.	
Nome prodotto	Carpenteria finita, segati, segagione, pavimenti in legno	
Luogo di produzione	Torre Pellice (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	produzione di carpenteria finita e/o segati per carpenteria, segagione e altre lavorazioni per conto terzi, pavimenti in legno e/o elementi per pavimenti in legno	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920 di CSQA)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 071

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Polis Manifatture Ceramiche S.P.A	
Nome prodotto	Piastrelle Relux Natura, SUITE, Relux Ark Stone, Relux legni	
Luogo di produzione	Modena (MO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrelle in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Marchio ECOLABEL (IT/021/006)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle serie Suite)

Massa d'acqua assorbita	≤ 0,5	%	Resistenza alle macchie	Conforme	-
Resistenza a flessione (R)	≥ 35	N/mm2	Coefficiente di attrito statico	-	-
Sforzo a rottura (S)	-	N	Classificazione anti-sdrucchiolo	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 072

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Prato Fortunato legnami	
Nome prodotto	Prodotti segati e semilavorati	
Luogo di produzione	Biella (BI)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Produzione di segati e semilavorati in genere	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002267) Certificazione FSC (ICILA-COC-002266)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 073

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Rondine ceramica	
Nome prodotto	RHS, Allure, FontanaBismantova, Kermot (..)	
Luogo di produzione	Rubiera (RE)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P07	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Piastrelle in gres porcellanato per pavimenti e rivestimenti	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione ECOLABEL (IT/021/014)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE (piastrelle serie Marmi Allure)					
Massa d'acqua assorbita	≤ 0,5	%	Resistenza alle macchie	5	-
Resistenza a flessione (R)	≥ 35	N/mm ²	Coefficiente di attrito statico	DRY 0,93 WET 0,69	-
Sforzo a rottura (S)	-	-	Classificazione anti-sdrucchiolo	≥ R9	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 074

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	S.I.P.A	
Nome prodotto	Pannelli per porte Classic, New look, Okoume	
Luogo di produzione	Canelli (AT)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pannelli truciolari e MDF, pannelli placcati (pioppo, abete, larice, pino, ciliegio, frassino, rovere, acero, faggio, noce, olmo), pannelli placcati, semilavorati in legno brevettati, per la realizzazione di porte interne e blindate.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002594) Certificazione FSC (ICILA-COC-002595)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	Unità di misura	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	Unità di misura
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 075

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Sapsal	
Nome prodotto	Porte, kit scorrevoli per interni	
Luogo di produzione	Trinità (CN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	Porta	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Porte scorrevoli interno\esterno muro rivestite in legno, verniciato con colore trasparente effetto lucido naturale, in legno verniciato o lamina tino, rivestite in legno verniciate con colore lucido naturale o in tinta leggermente mielata, in laminato.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC 18391	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 076

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Segheria Valle Sacra S.r.l.	
Nome prodotto	Manici	
Luogo di produzione	Castellamonte (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P16	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Per la produzione di manici si impiega legno di frassino, faggio e pioppo di provenienza rigorosamente piemontese. Tipologie di manici: manici dritti per badili, pale e vanghe, zappe, mazze e picconi, accette e scuri, martelli, rastrelli.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920/1)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 077

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Sighel Aurelio	
Nome prodotto	sabbie e pietrisco di porfido lavati	
Luogo di produzione	Baselga di Pine' (TN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P02	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Aggregati riciclati di materiale di scarto provenienti da lavorazioni di prodotti in porfido	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0023AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di materiale riciclato pre-consumatore	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 078

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Teg s.a.s	
Nome prodotto	Tondame da opera, carpenteria, legna da ardere, mobili e lavori di falegnameria	
Luogo di produzione	Fenestrelle (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P15 – 01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Produzione di tondame da opera, carpenteria finita e/o segati per carpenteria, legna da ardere, mobili e lavori di falegnameria	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 079

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	The Freudenberg Politec Group	
Nome prodotto	Ecozero®	
Luogo di produzione	Novedrate (CO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	03.P09	
Unità funzionale	1 kg di prodotto	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	X
	Trasporto (A4)	-
	Costruzione/Installazione (A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Ecozero® è un pannello per isolamento termoacustico di pareti e coperture, realizzato con fibra di poliestere ottenuta dal riciclo di bottiglie in PET provenienti dalla raccolta differenziata.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	Sistema internazionale EPD (S-P-00218)	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Dimensioni / Spessore	37	mm	Densità	30	kg/m ³
Conduttività termica	0,037	W/mK	Fabbisogno del materiale	0,70	kg/m ²
Resistenza termica	1	m ² K/W	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	1,82	0,35	kg CO ₂	Consumo di energia	0,00	0,00	MJ
Assottigliamento ozono	0,20	0,05	mg CFC-11	Consumo di acqua	0,00	4,15	l
Ossidazione fotochimica	1,44	0,26	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	6,56	2,56	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	1,73	0,36	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	291,93	19	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	0,02	0,00	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 080

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Unionporfidi	
Nome prodotto	Rivestimenti e pavimentazioni in porfido	
Luogo di produzione	Fornace (TN)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P18	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Aggregati riciclati di materiale residuo provenienti da lavorazioni di prodotti in porfido	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida ICMQ 0021AA	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto di materiale riciclato pre-consumatore	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 081

A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Fresia alluminio	
Nome prodotto	Serramenti gamma Planet Neo 72	
Luogo di produzione	Volpiano (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P13	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Serramenti in alluminio con contenuto di materiale riciclato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida BVQI 614/002	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato pre e post-consumo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE

Sezione telaio	72	mm	Permeabilità all'aria UNI EN 12207	Classe 4	-
Tenuta all'acqua UNI EN 12208	E 1350	-	-	-	-
Resistenza al vento UNI EN 12209	Classe c5	-	-	-	-

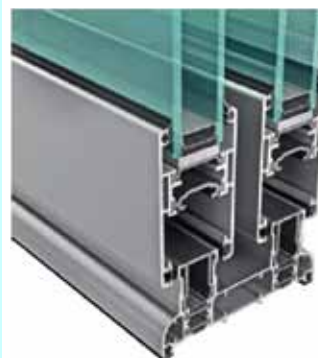
C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 082
A. DESCRIZIONE GENERALE

Nome produttore	Fresia alluminio	
Nome prodotto	Serramenti gamma Planet Neo Slide 106	
Luogo di produzione	Volpiano (To)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P13	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Serramenti in alluminio con contenuto di materiale riciclato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida BVQI 614/003	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato pre e post-consumo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	


B. CARATTERISTICHE FISICHE

Sezione telaio	106	mm	Permeabilità all'aria UNI EN 12207	Classe 4	-
Tenuta all'acqua UNI EN 12208	E 1500	-	-	-	-
Resistenza al vento UNI EN 12209	Classe B4	-	-	-	-

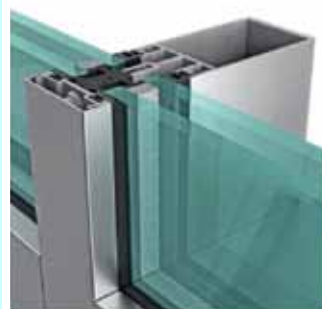
C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹

Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 083

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Fresia alluminio	
Nome prodotto	Serramenti gamma Planet Neo Sirio 50	
Luogo di produzione	Volpiano (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.P13	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Serramenti in alluminio con contenuto di materiale riciclato	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	Convalida BVQI 614/004	
Parametri di sostenibilità certificati	Contenuto minimo di materiale riciclato pre e post-consumo	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Permeabilità all'aria UNI EN 12207	Classe 4	-	-	-	-
Tenuta all'acqua UNI EN 12208	RE 750	-	-	-	-
Resistenza al vento UNI EN 12209	3 kN/m ²	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ -3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEMA DI PRODOTTO n. 084

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Piemonte Parquets	
Nome prodotto	Parquet Maxitavole	
Luogo di produzione	Rovasenda (VC)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A12	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Parquet prefinito, interamente prodotto in Italia, a 3 strati con incastro a m/f o a secco di sp. 13 mm, con strato nobile di 3.8 mm nominali in Rovere Slavonja o Frassino o Larice o Iroko o Doussiè o Teak o American Teak o Wenge, anima in abete listellare e bilanciatura in sfogliato di pioppo o abete.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (ICILA-PEFCCOC-002318) Certificazione FSC (ICILA-COC-002317)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Dimensioni	Larghezza: 100 / 120 / 150 / 175 / 200 Lunghezza: 1200 - 2500 mm	mm	-	-	-
Spessore	13 mm	mm	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 085

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Segheria Valle Sacra S.r.l.	
Nome prodotto	Pavimentazione in castagno e rovere massiccio	
Luogo di produzione	Castellamonte (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A12	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Pavimentazione in castagno e rovere massiccio, tavolame maschiato longitudinalmente. Pavimentazione in legno di castagno e di rovere da inchiodare, tavolame maschiato sia in testa che longitudinalmente.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920/1)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
Dimensioni	Lunghezza: 250 - 2500 Larghezza: 90 - 150	mm	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ ³⁻	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale

SCHEDA DI PRODOTTO n. 086

A. DESCRIZIONE GENERALE		
Nome produttore	Segheria Valle Sacra S.r.l.	
Nome prodotto	Tavolato da sottotetto	
Luogo di produzione	Castellamonte (TO)	
Riferimento prezzario per opere pubbliche Regione Piemonte	01.A17	
Unità funzionale	-	
Confini del sistema considerato nell'LCA con riferimento a EN 15804:2012	Produzione (A1 – A3)	-
	Trasporto e installazione (A4 – A5)	-
	Utilizzo (B)	-
	Fine vita (C)	-
Descrizione	Tavolato per sottotetto in castagno, disponibile nelle lunghezze di metri 1 - 1,50 - 2 - 2,50 con uno spessore di 25mm e larghezze da 10 a 18cm, piallato e maschiettato. Tutto il tavolame è realizzato con castagno di prima scelta, destinato a durare nel tempo.	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo I	Certificazione PEFC (28920/1)	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo II (asserzioni convalidate)	-	
Parametri di sostenibilità certificati	-	
Certificazione ambientale di prodotto di tipo III	-	



B. CARATTERISTICHE FISICHE					
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

C. INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE (da LCA) ¹							
Impatti Potenziali	Totale	Processo produttivo	U.M.	Flussi in input/output	Totale	Processo produttivo	U.M.
Effetto serra	-	-	kg CO ₂	Consumo di energia	-	-	MJ
Assottigliamento ozono	-	-	mg CFC-11	Consumo di acqua	-	-	l
Ossidazione fotochimica	-	-	g C ₂ H ₄	Depauperamento abiotico	-	-	kg Sb
Acidificazione	-	-	g SO ₂	Smaltimento rifiuti inerti	-	-	kg
Eutrofizzazione	-	-	g PO ₄ 3-	Rifiuti non pericolosi	-	-	kg
Tossicità umana	-	-	kg 1.4-DB	Rifiuti pericolosi	-	-	kg
Ecotossicità	-	-	CTUe	Rifiuti radioattivi	-	-	g

¹ Dati riferiti all'unità funzionale



Finito di stampare
nel mese di settembre 2014
presso Musumeci S.p.A.
Quart (Valle d'Aosta)

