

CATALOGO GENERALE





1970
40 anni



2010 di storia

WIERER S.P.A.

1970 – 2010 40 anni di storia

Camini Wierer nasce nel 1970 dalla volontà dei tre fratelli Wierer, Franz, Wilfried e Josef, i quali, già soci insieme ad altri tre fratelli di una leggendaria realtà aziendale, decisero di staccarsene per iniziare una sfida e fondare una nuova impresa.

Spinti da un forte spirito imprenditoriale, motivati dall'esperienza e dal carisma del più noto fratello Rudi, la loro volontà di creare una nuova realtà di successo trovò da subito uno spiccato orientamento all'innovazione e al rispetto delle normative.

Prima scintilla per la nascita di quest'azienda fu infatti un decreto legge che imponeva vincoli alla costruzione delle canne fumarie. L'intuizione di puntare su un prodotto di grande qualità e brevettato, il camino in refrattario, si rivelò già all'epoca una scelta innovativa e vincente.

Con fermezza e tenacia, in un periodo di grandi sofferenze e crisi del settore edilizio, Franz, Wilfried e Josef credettero in questo prodotto, ed il tempo diede loro ragione.

L'azienda crebbe costantemente e con grandi



ritmi, assumendo progressivamente una posizione di rilievo, ed infine di riferimento assoluto nel settore.

Nell'arco dei decenni, la proprietà affrontò anche nuove aree di mercato e di diversificazione del prodotto, per raggiungere ad oggi le attuali cinque società controllate, per un totale di 367 addetti.

In questa crescita la visione imprenditoriale non è variata: i valori aziendali attuali sono rimasti quelli dell'inizio, resi ancor più forti dai risultati ottenuti.

Si tratta di valori quali il rispetto delle regole - intese come normative - ed elevata qualità di prodotto. Due bandiere, queste, che tuttora contraddistinguono Camini Wierer e il carattere della generazione che ne porta avanti i successi: passione, tenacia, coerenza, innovazione nel rispetto delle regole.

Sono queste le spinte che muovono quotidianamente tutta la squadra Camini Wierer e le consentono di affermarsi costantemente come un punto di riferimento sul mercato.

“Senza persone che si impegnano in misura superiore alla normale, facendo più del dovuto, non c'è un buon avvenire per l'economia e la nostra società. Per l'opera di un'intera vita, soprattutto per l'esemplare attitudine ad osare vie nuove, ad assumere responsabilità per sé e per altri, a rivelarci le sue esperienze, dobbiamo a Rudi Wierer grande rispetto e profondo apprezzamento.”

*La Wierer Story,
Robert Weissensteiner – Horst Unterfrauner*



WIERER S.P.A.





L'INNOVAZIONE PER VOCAZIONE

Camini Wierer è da quarant'anni l'azienda italiana di riferimento nella produzione di canne fumarie in acciaio inox, Ecoceramico e refrattario. Un'azienda che da sempre si è distinta per l'innovazione, la sicurezza, la qualità di prodotto e il servizio offerto ai propri clienti.

Il know-how aziendale, maturato nel corso della sua quarantennale esperienza e in costante aggiornamento secondo le più restrittive normative di settore, permette a Camini Wierer di progettare e produrre sistemi camino per qualsiasi tipologia di esigenza, dall'evacuazione di fumi di piccole caldaie murali ai grandi impianti industriali di cogenerazione, con qualsiasi

tipo di combustibile.

Le scelte di Camini Wierer hanno come obiettivo primario la soddisfazione del Cliente, e le attività di ricerca e sviluppo si confrontano giorno dopo giorno con le esigenze del mercato.

I nostri sistemi camino vengono prodotti, testati e certificati secondo i più rigidi standard europei. Ogni sistema in acciaio prodotto da Camini Wierer vanta la marcatura CE secondo la norma EN 1856-1, mentre i camini in refrattario ed ecoceramico sono marcati CE secondo la norma europea EN 1457. L'utilizzo dei migliori materiali, come l'acciaio AISI 316L, e le più avanzate tecnologie produttive come la saldatura al

* CERTIFICAZIONE TUV
di sistema secondo
**UNI EN ISO
9001:2000**

* CERTIFICAZIONE TUV
di prodotto secondo
**TUV
EN 1856-1**

* CERTIFICAZIONE
PROCESSO
di **SALDATURA**
per **CAMINI in ACCIAIO**



laser in atmosfera protetta e il processo di estrusione garantiscono ai prodotti Camini Wierer altissimi livelli qualitativi.

Dalla vocazione all'innovazione nasce il rivoluzionario sistema CONIX®, punta di diamante dell'offerta Camini Wierer che segna un passaggio epocale: la scelta di eliminare definitivamente dal proprio portafoglio prodotti il vecchio sistema con guarnizioni. Una decisione radicale, supportata da una totale sicurezza e fiducia nel proprio prodotto; un obiettivo strategico così importante per l'azienda da essere impresso sul logo stesso del prodotto, e un'operazione commerciale che entro il 10.10.2010 porterà alla storica definitiva

scomparsa delle guarnizioni silconiche dal mondo Camini Wierer.

La vocazione di Camini Wierer è la differenziazione, la continua ricerca volta alla risoluzione delle problematiche grazie a prodotti innovativi e diversificati, orientati ai reali utilizzatori del prodotto per i quali Camini Wierer mette in campo quarant'anni di esperienza nella risoluzione di problemi legati al delicato, ma affascinante tema del camino.

Scegliere Camini Wierer vuol dire garanzia di qualità e sicurezza, vuol dire affidarsi ad un partner solido e fidato che mette a disposizione il know-how acquisito in quarant'anni di storia e di esperienza.







IL SERVIZIO E IL KNOW-HOW

In Camini Wierer il team di progettisti interno garantisce il supporto al Cliente in ogni fase del processo di acquisto, dal dimensionamento di massima alla progettazione di sistemi complessi fino alla produzione di pezzi speciali su commessa, offrendo un servizio di consulenza altamente specializzata e assolutamente unica nel panorama del settore.

La rete vendita presente sul mercato in maniera capillare offre un forte presidio sul campo, fornendo la propria competenza

e consulenza in affiancamento diretto al Cliente.

Camini Wierer persegue inoltre un'attività costante di formazione e consulenza dedicata agli addetti del settore.

Obiettivo dei Corsi di Formazione è l'aggiornamento specialistico costante, nel perseguimento della diffusione dei valori di tecnologia e sicurezza che da sempre contraddistinguono l'Azienda.

Un punto di riferimento per la qualità totale, oltre che del prodotto, del servizio.





ECONOMICI ED UNIVERSALI





Foresteria Calzedonia,
Verona

Camini Wierer in acciaio inox

Il tipo di condotto giusto ed il perfetto dimensionamento del camino incidono in modo determinante sul funzionamento e rendimento del generatore di calore.

La gamma in acciaio inox di Camini Wierer propone soluzioni perfette per ogni specifica esigenza installativa, senza dimenticare l'estetica. L'acciaio inossidabile austenitico ed il rame sono materiali base che consentono di offrire un'ampia gamma di splendide

finiture esterne: lucide e semilucide, naturali o satinare, elettrocolorate nelle tonalità bronzo, blu, oro, rosso, viola e verde o verniciate fino a qualsiasi tinta del campionario RAL.

E se si tratta di camini per inceneritori, convogliamento di solidi, tostatura del caffè e qualsiasi altra applicazione fuori standard, Camini Wierer progetta e produce per voi il condotto adatto, risolvendo ogni problema di statica e fluidodinamica.

CONIX® MONO, CONIX® DUO, CONIX® DUO RAME E CONIX FIRE®: economici ed universali.

Il Sistema CONIX® è disponibile nella versione monoparete CONIX® MONO-KI, nelle versioni doppia parete CONIX® DUO-JI, con parete esterna in acciaio inossidabile, e CONIX® DUO RAME-JR, con parete esterna in rame naturale e nella versione CONIX FIRE®-KF.

Economici ed universali, CONIX® MONO,

CONIX® DUO, CONIX® DUO RAME e CONIX FIRE® consentono di risolvere nel modo più sicuro qualsiasi problema di evacuazione fumi per impianti civili e industriali, dalla caldaia più piccola ad uso domestico, sino al cogeneratore per centrali di teleriscaldamento, con qualsiasi tipo di combustibile.


10 • 10 • 2010


CAMINI
WIERER





Vantaggi rivoluzionari!

Il sistema CONIX® assicura una serie di rivoluzionari vantaggi.

La rivoluzione della canna fumaria ad innesto rapido senza guarnizioni e fascette.

1 Tenuta ai fumi e alle condense

Negli ultimi anni l'evoluzione tecnologica dei generatori di calore ha richiesto ai sistemi di evacuazione fumi livelli prestazionali superiori.

I livelli di tenuta dei fumi in pressione e delle condense prodotte dai fumi freddi sono oggi requisiti indispensabili di un camino. Il giunto conico di CONIX® garantisce tenute a 5000 Pascal garantendo prestazioni e sicurezza come nessun altro sul mercato.

2 Eliminazione di guarnizioni siliconiche ed i rischi connessi al loro facile deterioramento

L'esperienza degli ultimi anni ci ha insegnato quanto sia alto il rischio legato alle guarnizioni siliconiche, soprattutto in presenza di condense.

La capacità corrosiva delle condense acide e la scarsa resistenza alle temperature fanno delle guarnizioni siliconiche il tallone d'achille del sistema evacuazione fumi.

Il modo migliore per risolvere un problema è eliminare il problema stesso, e CONIX® lo ha fatto.





3 **Maggior tiraggio**

Un camino con maggior tenuta è un camino che permette un miglior funzionamento dell'impianto. Minori perdite dei giunti significano maggior tiraggio del sistema.

4 **Facilità e velocità d'installazione**

Il giunto conico garantisce livelli prestazionali superiori senza l'utilizzo di guarnizioni e di fascette di fissaggio. Il vantaggio in termini di sicurezza è sicuramente già noto, ma va altrettanto evidenziato il risparmio economico, e di tempo, con la riduzione del 50% dei tempi di installazione.

5 **Universalità**

La sempre maggior differenziazione degli apparecchi e dei combustibili mette l'installatore di fronte a delle scelte.

Che caratteristiche avranno i fumi di quest'impianto?

Quale camino usare?

E se all'ultimo momento devo cambiare generatore?

La risposta ai mille dubbi riguardanti la scelta del camino è semplice ed univoca: CONIX®.

CONIX® segna la nascita del camino universale: la scelta sicura, sempre.



CONIX® MONO

Quando si installa

CONIX® MONO è l'ideale per l'inserimento in opere murarie preesistenti e per il risanamento di vecchi camini, ed è eccellente anche per nuove costruzioni o ristrutturazioni a nuovo.

Diametri disponibili (mm):

60 - 80 - 100 - 120 - 130 - 150 - 180 - 200
250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 -
600 - 700 - 800 - 900

Qualità dell'acciaio

In AISI 316L con finitura BA (lucida)
spessore acciaio in mm:
0,4/0,5/0,6/0,8/1,0

Giunti ed accessori su misura

La gamma CONIX® è in grado di soddisfare tutte le normali esigenze d'installazione. Per qualsiasi esigenza, Camini Wierer realizza in tempi brevi giunti ed accessori su misura.



CONIX® MONO

Il sistema camino a parete singola CONIX® MONO consente di risolvere nel modo più sicuro qualsiasi problema di evacuazione e smaltimento fumi per impianti civili e industriali, dalla caldaia più piccola ad uso domestico, sino al cogeneratore per

centrali di teleriscaldamento, con qualsiasi tipo di combustibile.

Il sistema camino a parete singola CONIX® MONO-KI è costituito da elementi modulari di sezione circolare realizzati in acciaio inossidabile del tipo AISI 316L.



CONIX® MONO
è l'ideale
per il risanamento
di vecchi camini.



CONIX® MONO
è l'ideale
per l'inserimento
in opere murarie.







CONIX® DUO

Quando si installa

CONIX®DUO nasce per il montaggio facile e veloce di realizzazioni a vista di grande pregio estetico.

Notevoli i vantaggi estetici offerti da CONIX®DUO:

- Giunzioni praticamente invisibili all'esterno
- Assenza di fascette antiestetiche
- Finitura esterna inox semilucida, che riduce la creazione di fastidiosi fasci di luce e si integra piacevolmente nel contesto architettonico.
- Possibilità di varianti a colori, produzione su ordinazione di pezzi finiti in qualsiasi colore in scala RAL.



Diametri disponibili (mm):

misure interne 80 - 100 - 130 - 150 - 180 - 200
250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600
700 - 800 - 900

Qualità dell'acciaio

parete interna:

AISI 316L con finitura BA (lucida)

parete esterna:

AISI 304 con finitura 2B (semilucida)

spessore coibentazione in mm: 25/50

spessore acciaio in mm: 0,4/0,5/0,6/0,8/1,0

Giunti ed accessori su misura

La gamma CONIX® è in grado di soddisfare tutte le normali esigenze d'installazione.

Per qualsiasi esigenza, Camini Wierer realizza in tempi brevi giunti ed accessori su misura.

Colori secondo scala RAL



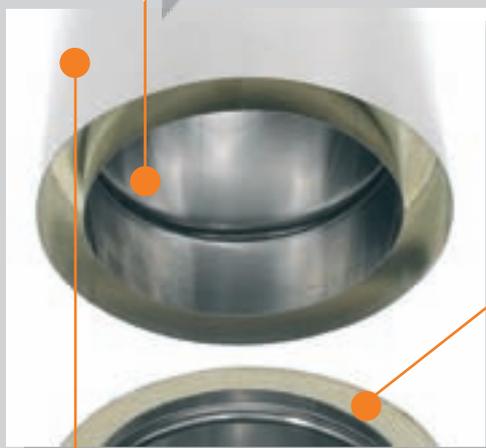
CONIX®DUO

CONIX®DUO consente la risoluzione di qualsiasi problema di evacuazione fumi per impianti civili e industriali (temperature di esercizio fino a 600°C con punte massime di 1000°C) e permette di realizzare sia camini al servizio di un'unica utenza che canne collettive per apparecchi di tipo C

a tiraggio forzato, o canne collettive ramificate per apparecchi di tipo B a tiraggio naturale.

Il sistema camino a doppia parete CONIX®DUO-JI è costituito da elementi modulari di sezione circolare e composto da tre strati concentrici.

- 1** Parete interna a diretto contatto con i fumi, in acciaio inossidabile austenitico di tipo AISI 316L, saldato al laser o al Tig con processo di saldatura certificato.



- 2** Strato intermedio con funzione coibente, costituito da lana minerale basaltica con fibre a disposizione radiale, ad alta densità (110kg/m³) con spessore di 25/50mm e con conducibilità pari a 0,058W/mK (alla temperatura di 200°C).

- 3** Parete esterna, con funzione di protezione e contenimento della coibentazione, in acciaio inossidabile austenitico di tipo AISI 304, saldato al laser o al Tig con processo di saldatura certificato.





CONIX®DUO RAME

Quando si installa

CONIX®DUO RAME consente la risoluzione di qualsiasi problema di evacuazione fumi per impianti civili e industriali (temperature di esercizio fino a 600°C con punte massime di 1000°C).

Offre elevate caratteristiche estetiche e permette di realizzare sia camini al servizio di un'unica utenza che canne collettive per apparecchi di tipo C a tiraggio forzato, o canne

collettive ramificate per apparecchi di tipo B a tiraggio naturale.

Il sistema camino a doppia parete CONIX®DUO RAME-JR è costituito da elementi modulari di sezione circolare e composto da tre strati concentrici.

Diametri disponibili (mm):

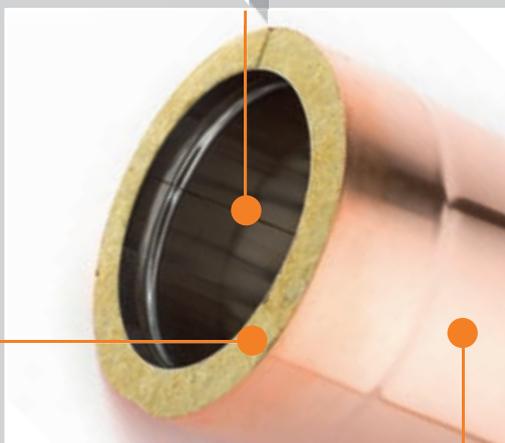
80 - 100 - 130 - 150 - 180 - 200 - 250
- 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600



CONIX® DUO RAME

1 Parete interna a diretto contatto con i fumi, in acciaio inossidabile austenitico di tipo AISI 316L, saldato al laser o al Tig con processo di saldatura certificato.

2 Strato intermedio e con funzione coibente, costituito da lana minerale basaltica con fibre a disposizione radiale, ad alta densità (110 kg/m^3) con spessore di 25mm e con conducibilità pari a $0,058 \text{ W/mK}$ (alla temperatura di 200°C).



3 Parete esterna, con funzione di protezione e contenimento della coibentazione, in rame naturale o in acciaio inossidabile austenitico di tipo AISI 304 ramato, saldato al laser o al Tig con processo di saldatura certificato.







Quando si installa

CONIX FIRE® è il nuovo sistema monoparete Camini Wierer pensato appositamente per il mondo della fumisteria, per i generatori di calore a combustibile solido quali caminetti, stufe a legna e a pellet.

Tali apparecchi necessitano dell'utilizzo di canali da fumo realizzati in materiale non infiammabile, idoneo a resistere alle sollecitazioni meccaniche, ai prodotti della combustione e alle loro eventuali condensazioni.



Diametri disponibili (mm):

80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 200

possibilità di diametri superiori su richiesta.

Qualità dell'acciaio

Acciaio inossidabile AISI 316L, spessore pari a 0,4mm.

Prestazioni

La gamma CONIX FIRE® è in grado di soddisfare tutte le normali esigenze d'installazione.



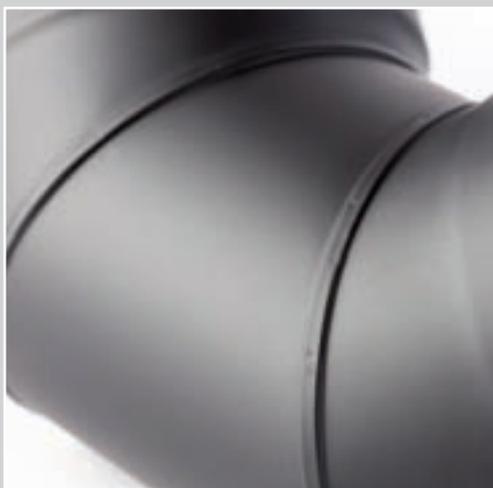
Un canale da fumo per caminetti, stufe a legna o a pellet deve poter garantire la tenuta ai fumi, causa principale di cattivi odori in ambiente e macchie nere sugli intonaci, limitare la formazione di condense ed evitarne il reflusso verso l'apparecchio e il possibile conseguente danneggiamento.

CONIX FIRE® offre la massima tenuta ai fumi tra i prodotti presenti sul mercato (designazione prodotto H1), la massima resistenza alla condensa (designazione prodotto V2) e la garanzia di resistenza all'incendio da fuliggine.

Estetica

Il calore del focolare domestico è il cuore della casa. Ogni dettaglio deve potersi inserire alla perfezione nell'insieme e arricchirlo con la giusta valenza estetica, ecco perché CONIX FIRE® presenta una finitura di pregio in verniciatura siliconica nera resistente alle alte temperature.

CONIX FIRE® presenta una totale assenza di guarnizioni interne e fascette di chiusura esterne in prossimità dei giunti, "arricchendo" il sistema con un'estetica di impareggiabile semplicità ed eleganza.



Ogni elemento modulare CONIX FIRE® risulta perfettamente integrato agli altri e l'insieme del sistema offre un impatto visivo di assoluta continuità e pulizia di linee.







*Ospedale Niguarda,
Milano*

TECNOLOGICI



CONIX® JH SISTEMI CAMINO CONDIZIONI PARTICOLARI

Laddove si presentino situazioni di funzionamento particolarmente gravose quali elevate pressioni, presenza di vibrazioni continue, come ad esempio nell'evacuazione dei fumi prodotti da gruppi elettrogeni o più in generale da motori a combustione interna, la tecnologia di Camini Wierer trova la sua massima espressione attraverso questo sistema camino doppia parete CONIX® JH, in grado di soddisfare le situazioni progettuali più estreme.

Il camino a doppia parete CONIX® JH è costituito da elementi modulari di sezione circolare, in cui la parete interna sporge da entrambe le estremità rispetto allo strato coibente ed alla parete esterna. Ciò al fine di innestare facilmente anche nelle situazioni più difficili i singoli elementi.

Anche per CONIX® JH i singoli moduli sono così costituiti:

- Parete interna, a diretto contatto con i fumi, in acciaio inossidabile austenitico di tipo AISI 316L, saldato al laser o al Tig con processo di saldatura certificato, la cui giunzione è caratterizzata da un'apposita fascetta di fissaggio che ne consente il perfetto assemblaggio e ne garantisce la tenuta meccanica.

- Strato intermedio, con funzione coibente, costituito da lana minerale basaltica con fibre e di spessore a disposizione radiale, ad alta densità (1110kg/m^3) con spessore di 25mm e con conducibilità pari a $0,058\text{W/mK}$ (alla temperatura di 200°C).

- Parete esterna, con funzione di protezione e contenimento della coibentazione, in acciaio inossidabile austenitico di tipo AISI 304 o in rame naturale, saldato al laser o al Tig con processo di saldatura certificato, corredato dalla speciale fascetta coprigiunto.



VERTICALI LI CAMINI LIBERI PRIVI DI SUPPORTO A PARETE

Dove non è possibile realizzare un sistema modulare tradizionale perché si è in assenza di una parete verticale a cui appoggiare il camino, diventa possibile la realizzazione di camini liberi da vincoli statici con il sistema LI, un sistema progettato dal nostro Ufficio Tecnico per soddisfare ogni esigenza per superare qualunque ostacolo progettuale.

Gli elementi sono costituiti da tre strati concentrici:

- Parete interna realizzata con tratte flangiate in acciaio inossidabile austenitico AISI 316L o 304 di adeguato spessore, serrate con bulloneria in acciaio inox.
- Coibentazione interna in lana minerale basaltica ad alta densità (110kg/m^3) o in

fibra ceramica, spessore 40mm.

- Parete esterna in acciaio inossidabile austenitico AISI 304 con finitura semilucida 2B, spessore compreso tra 0,4 e 1,2mm a seconda del diametro.

Caratteristico del sistema è il serraggio dei moduli di rivestimento tramite fascette di bloccaggio a doppia gola, ad effetto statico e meccanico, serrate con bulloneria in acciaio inox. Il dispositivo per l'assorbimento della dilatazione termica inserito sul vertice del camino, unitamente agli accessori in gamma garantiscono la perfetta funzionalità del sistema e la conformità alla vigente normativa.

Diametri disponibili: tutti, su ordinazione.

SOSTEGNI A PALO E A TRALICCIO

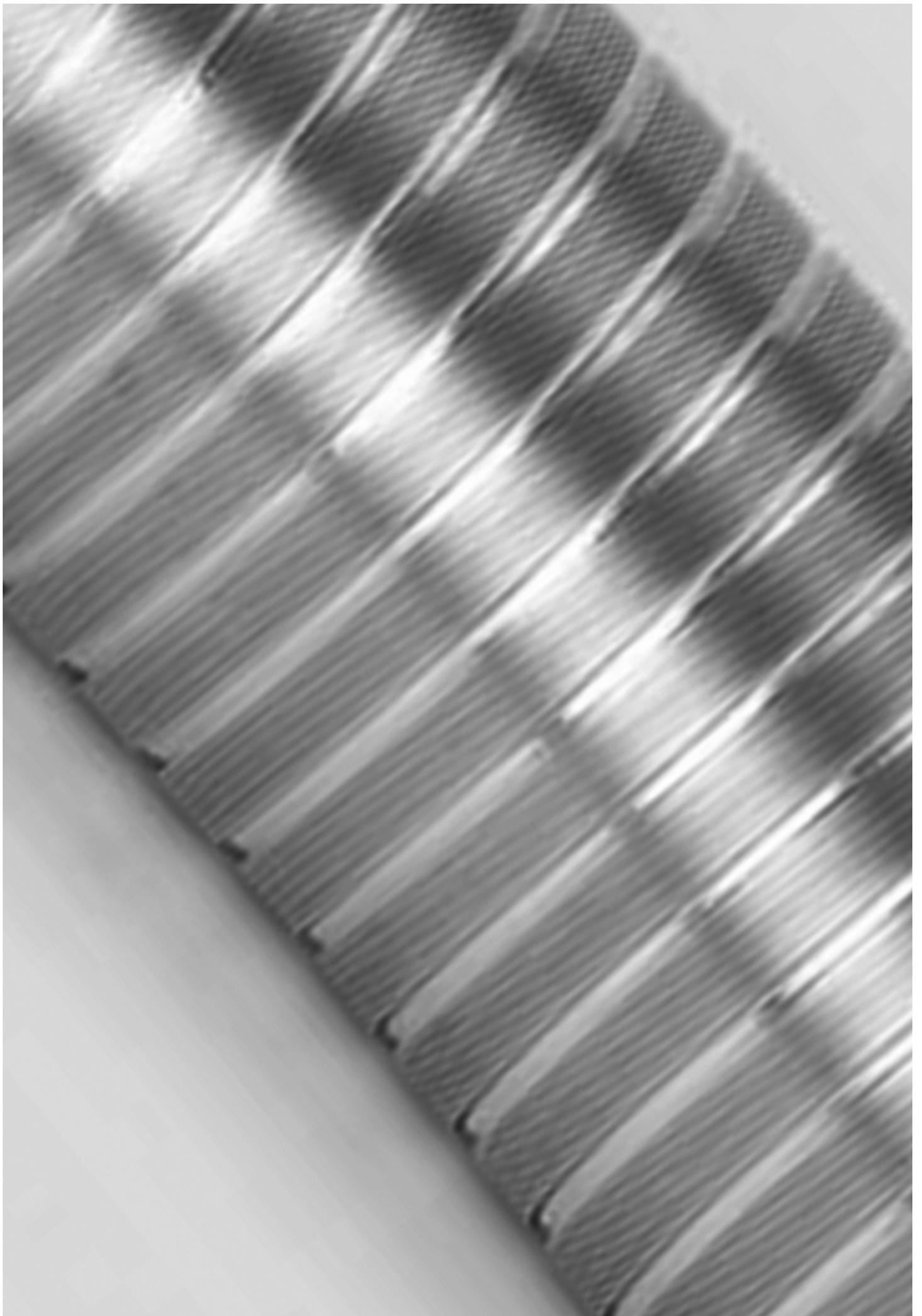
Completano la linea dei camini in acciaio inossidabile una serie di sostegni a palo e a traliccio progettati per la risoluzione di diverse problematiche statiche.



FLEX

PRATICI





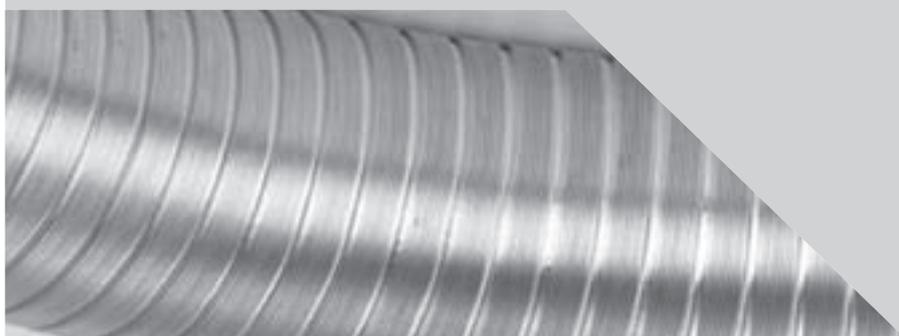
FLEX

Quando si installa

FLEX è il condotto flessibile in acciaio AISI 316L, indicato nell'evacuazione di fumi generati da combustibile liquido e gassoso, e nelle opere di rinnovamento e ristrutturazione delle canne fumarie esistenti, anche in presenza di condotti non verticali particolarmente tortuosi.

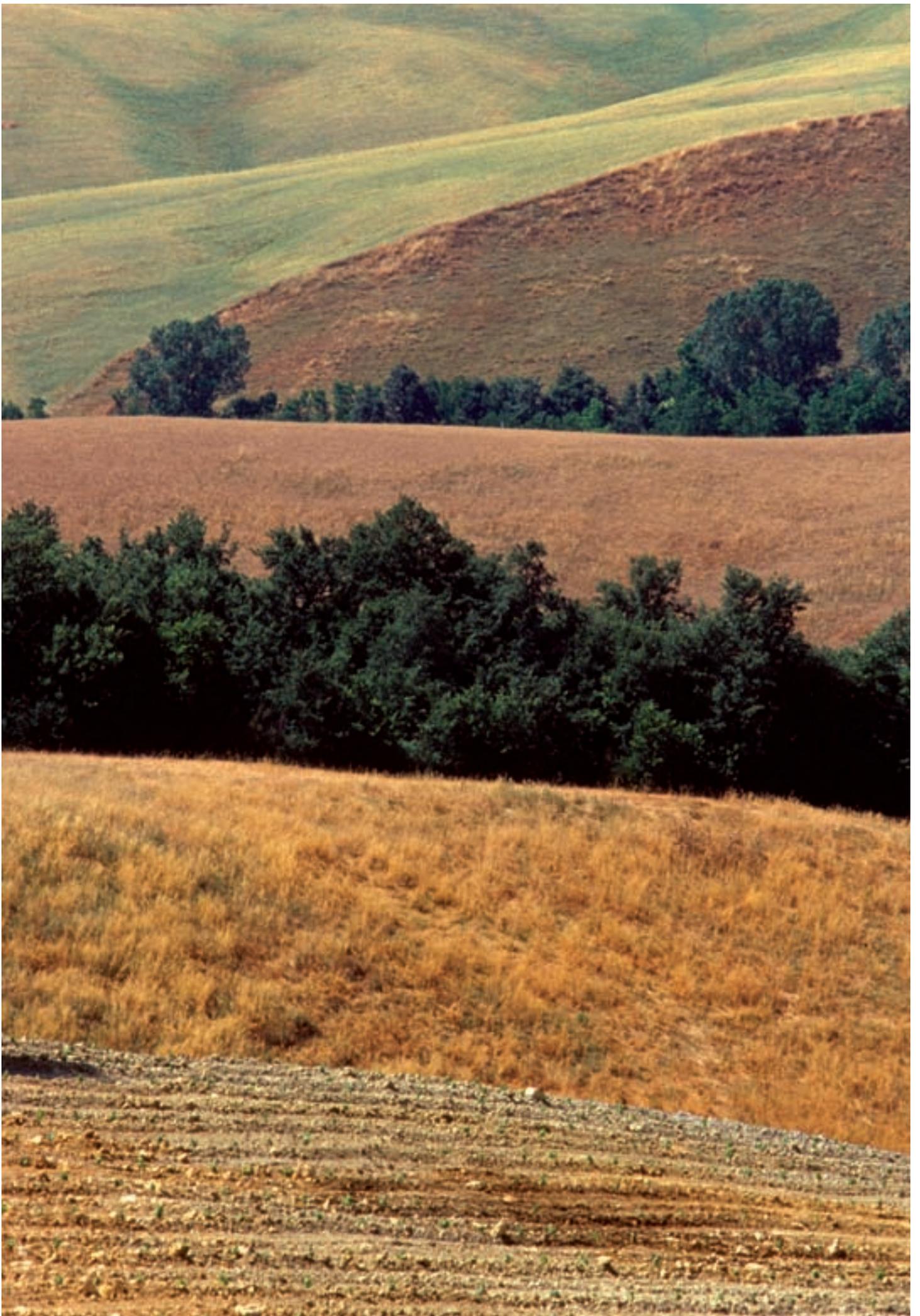
Diametri disponibili (mm):

FLEX è disponibile in due diverse tipologie:
F6 - adatto per intubamenti in "depressione a tiraggio naturale", disponibile nei diametri mm 113 - 130 - 150 - 180 - 200 - 230 - 250.
F7 - condotto flessione adatto per intubamenti in pressione, disponibile nei diametri mm 80 - 100.









eco
ceramico

ecomix

GRANDI
PERFORMANCE



Vantaggi ed eccellenza

I sistemi ECOCERAMICO ED ECOMIX assicurano una serie di prestazioni eccellenti

1 Universalità

Omologazione per funzionamenti a secco e ad umido, in pressione e depressione, con temperature da 30°C a 1000°C e per qualsiasi tipo di combustibile. Perfettamente idonei per funzionare:

A SECCO

A UMIDO

IN DEPRESSIONE

IN SOVRAPRESSIONE

2 Grandi pregi estetici

Concepiti per realizzazioni a vista, gli elementi in ECOMIX permettono di preservare la bellezza degli interni mentre, in esterni, si prestano a molte varianti architettoniche di pregio.

3 Elevatissima resistenza alla corrosione

Anche nel caso di combustibili solidi altamente corrosivi, quali per esempio mais, cereali, ecc..., i sistemi Ecoceramico ed ECOMIX rappresentano la soluzione ideale per l'elevatissima resistenza alla corrosione.

4 Facilità d'installazione e convenienza

La lunghezza degli elementi – 660mm – consente una drastica riduzione del numero di giunti e degli sfridi e una maggior maneggevolezza, dovuta anche al ridottissimo peso degli elementi dello spessore di appena 8mm. Lo speciale sigillante è confezionato già pronto per l'impiego ed il prodotto è corredato di dettagliate istruzioni per un facile montaggio.

ECOCERAMICO ED ECOMIX

Trent'anni di garanzia alla corrosione del prodotto, prestazioni decisamente superiori, costi e tempi di installazione ridotti sono le performance principali garantite dalla nostra gamma Ecoceramico.

Nessuna tra le materie prime sinora impiega-

te per la realizzazione di canne fumarie può sconfiggere con questo materiale speciale, a base di ceramica a bassissima rugosità, per durata nel tempo, inattaccabilità dai fenomeni di corrosione e dall'aggressione delle condense.



Pressione isostatica a secco

Il processo di produzione per pressatura isostatica a secco, adottato per questo materiale, riduce al minimo i fenomeni di ritiro e garantisce un'elevata precisione ed una perfetta garanzia di tenuta, impossibili da ottenere con il tradizionale refrattario.

Un giunto speciale

Gli innesti a bicchiere, profondi 32mm, insieme allo speciale sigillante al quarzo, garantiscono una perfetta tenuta ai gas e alle condense, anche in caso di sovrappressione.

Grande resistenza alle sollecitazioni

Particolari processi di lavorazione assicurano la massima resistenza agli urti, agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni meccaniche in genere.



CE ECO CONDOTTO CERAMICO

Condotto interno costituito da elementi modulari in materiale ceramico, idoneo ad essere utilizzato come sistema camino al servizio di generatori funzionanti con qualsiasi tipo di combustibile (gassoso, liquido, solido).

La declinazione di CE ECO, abbinato a diversi elementi modulari e materiali, dà origine ai diversi sistemi denominati:

CE ESSE
CAMINO SINTESI

CE ERRE
CAMINO RETROVENTILATO
E ISOLATO

CE EFFE
CONDOTTI CONCENTRICI

Diametri disponibili (mm)

80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

- 1 Parete a contatto con i fumi in materiale Ecoce-ramico (COE), costituito da elementi modulari di sezione circolare, marcati CE in conformità alla norma EN 1457.



- 2 Giunto di connessione sigillato con apposito cemento resistente agli acidi tipo NISOTT 2010, che assicura la tenuta ai fumi, alle eventuali condense ed un'elevata resistenza meccanica.

CE ESSE CAMINO SINTESI

Il sistema CE ESSE è indicato per qualsiasi tipo di combustibile liquido, solido, gassoso, e per impianti con fumi caldi (superiori a 120°C) e soggetti a temperature ambientali esterne superiori a 0°C.

Trova collocazione in aderenza alla parete esterna o interna del fabbricato o nello spes-

sore della muratura, prevede la presenza del solo condotto Ecoceramico racchiuso nella camicia esterna.

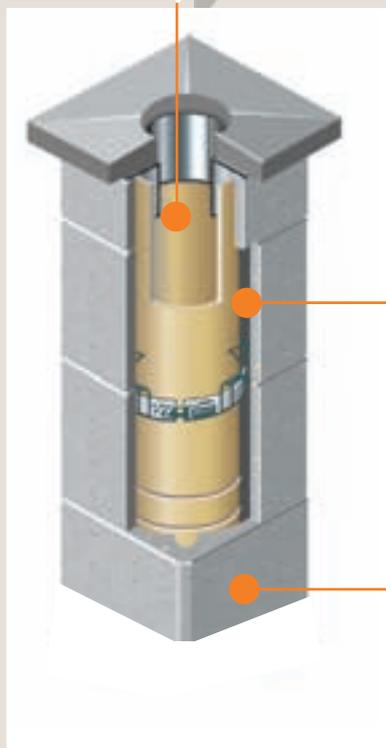
Diametri disponibili (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto Ecoceramico CE ECO



2 Intercapedine d'aria, continua lungo il condotto, per permettere la normale dilatazione della parete a contatto con i fumi.

3 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi.

CE ERRE

CAMINO RETROVENTILATO E ISOLATO

Il sistema camino CE ERRE è indicato per generatori di calore a fumi freddi (100/120°C), temperature ambientali esterne rigide, caldaie di nuova generazione ad alto rendimento. Trova collocazione in aderenza alla parete esterna o interna del fabbricato o nello spessore della muratura.

Caratteristica particolare è il sistema di ventilazione della coibentazione costituito da canali di ventilazione verticali, percorsi – grazie al tiraggio naturale – dall'aria che entra

da una griglia posta alla base del camino e defluisce tramite asole di uscita praticate nel manicotto di sommità.

Il sistema CE ERRE consente di mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche anche in caso di trasudazioni o di condense esterne che si formino tra camicia e canna.

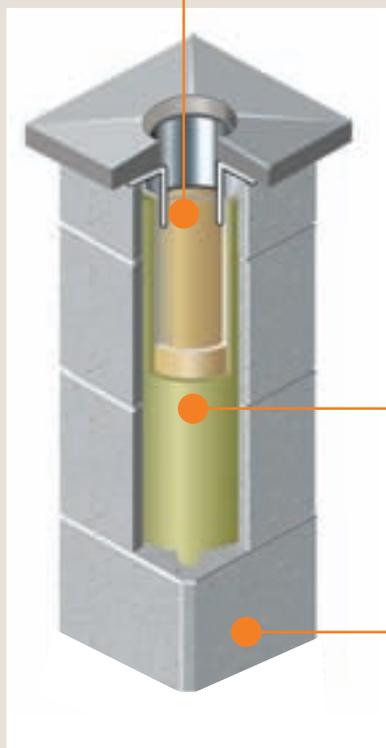
Diametri disponibili (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto Ecoceramico CE ECO.



2 Intercapedine isolante, realizzata in pannelli di lana di roccia ad alta densità.

3 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi.

CE EFFE

CONDOTTI CONCENTRICI

Il sistema CE EFFE è indicato per camini singoli e canne collettive per caldaie sovrapposte di tipo C con ventilatore nel circuito di combustione.

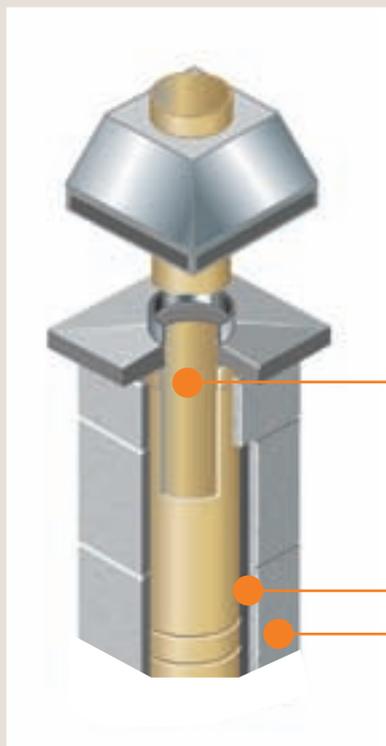
Rappresenta la risposta tecnicamente più adatta al problema dell'evacuazione dei fumi prodotti da caldaie alimentate a gas metano, a flusso forzato e con camera di combustione stagna rispetto all'ambiente di installazione.

CE EFFE è costituito da due condotti concentrici di cui uno, quello interno Ecoceramico per l'evacuazione dei gas combusti, il secondo concentrico al primo, per l'aspirazione dell'aria comburente la quale viene aspirata all'interno attraverso le griglie praticate nell'apposito terminale in acciaio.

Diametri disponibili (mm):

80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200

eco ceramico



1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto Ecoceramico CE ECO.

2 Intercapedine d'aria, continua lungo il condotto, con prelievo di aria comburente per l'adduzione di aria stessa dalla sommità del camino.

3 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi.





ECOMIX

Progettato per essere perfetto

Fino ad oggi, nessun camino in materiale refrattario-ceramico era riuscito a far coesistere le caratteristiche idonee per un funzionamento ad umido con quelle di un prodotto in grado di resistere all'incendio da fuliggine.

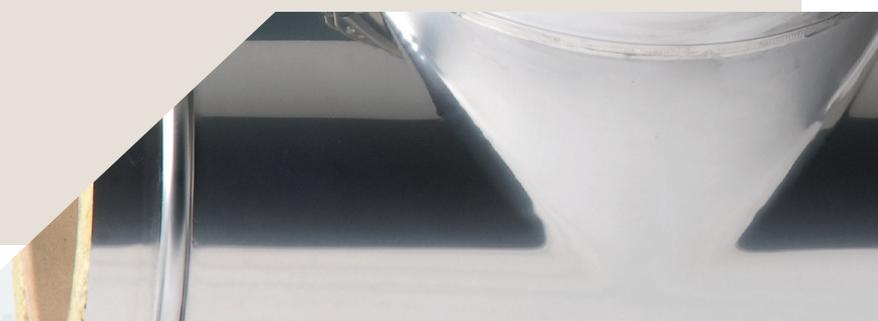
Infatti, la resistenza alla condensa richiede un materiale con struttura finemente compatta che ne aumenti l'impermeabilità, per contro ciò comporta una scarsa capacità di assorbire le dilatazioni termiche.

ECOMIX è il primo e unico condotto ceramico pensato e progettato per garantire una precisione assoluta e una perfetta tenuta ai gas e alla condensa. Il segreto di questo prodotto

esclusivo di Camini Wierer sta nella speciale struttura con esterno in rame naturale o acciaio inox AISI 304 e interno in Ecoceramico, dotata di intercapedine isolante.

Grazie a queste caratteristiche, ECOMIX elimina il rischio di fenomeni di ritiro ed è in grado di sfidare il tempo: è infatti certificato e garantito per 30 anni.

ECOMIX riduce i costi e i tempi di montaggio e aumenta la tenuta e la durata. ECOMIX è un prodotto Camini Wierer unico ed esclusivo in Europa, che abbina tutta la forza e la resistenza di un cuore in Ecoceramico con la versatilità, la leggerezza e la praticità del metallo.



ecomix

ECOMIX è un sistema costituito da un condotto Ecoceramico, isolato termicamente da una coppella in lana di roccia ad alta densità e rivestito esternamente in rame naturale o in acciaio inox AISI 304.

L'Istituto tedesco DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK ha rilasciato l'omologazione che attesta che il condotto in ma-

teriale ceramico è di classe G (resistente all'incendio da fuliggine) e W (resistente alla condensa).

Il condotto Ecoceramico è garantito 30 anni.

Diametri disponibili (mm):

misure interne 120 - 140 - 160 - 180 - 200

1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto Ecoceramico CE ECO.



2 Coibentazione realizzata in lana di roccia.

3 Parete esterna in acciaio inox AISI 304 con finitura esterna opaca o in rame naturale.



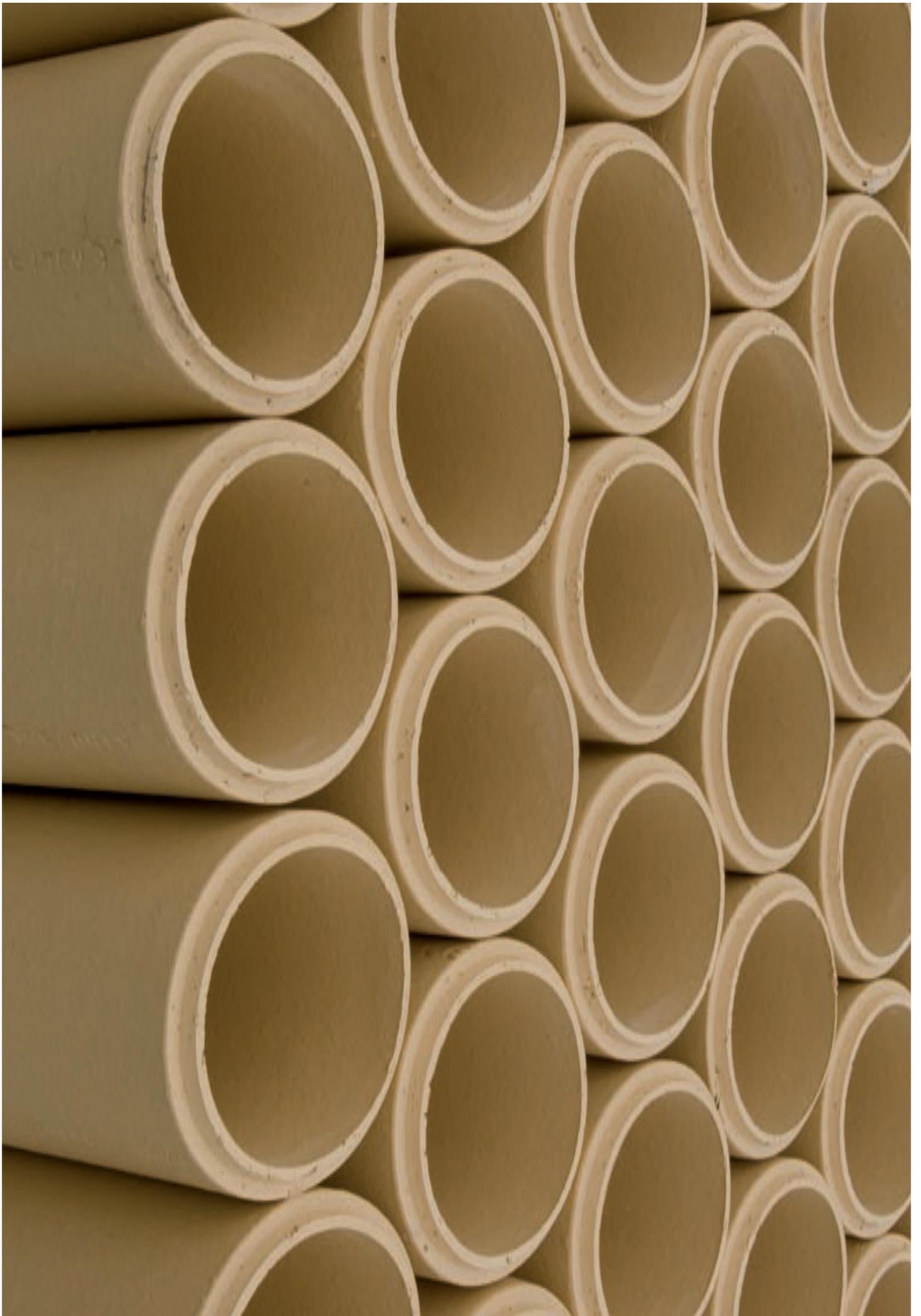




REFRATTARIO

CLASSICI





SISTEMI CAMINO IN REFRATTARIO

Ideali per lo smaltimento dei fumi prodotti da impianti civili e industriali, i sistemi camino in refrattario Camini Wierer sono composti da un condotto interno in materiale refrattario (CW ECO) associati ad una camicia in calcestruzzo interposta ad un eventuale strato coibente.

La declinazione di CW ECO, abbinato a diversi elementi modulari e materiali, dà origine ai diversi sistemi denominati:

CW ESSE
CAMINO SINTESI

CW ERRE
SISTEMA CAMINO
RETROVENTILATO

CW EFFE
DOPPIO CONDOTTO

CW DUE
CANNA FUMARIA
COLLETTIVA RAMIFICATA

CW ECO

CONDOTTO REFRATTARIO

CW ECO è il condotto per l'evacuazione dei fumi della combustione in atmosfera, tipologia ECO (CWE), costituito da elementi modulari in materiale refrattario, di sezione circolare, marcati CE in conformità alla norma EN 1457.

Gli elementi modulari sono idonei a funzionare nelle seguenti condizioni:

Temperatura d'esercizio

Temperatura d'esercizio non superiore a 600°C.

Tenuta alla pressione

Funzionamento con pressioni negative (tiraggio naturale).

Resistenza alla condensa

Funzionamento a secco.

Combustibili

Funzionamento con combustibili gassosi, liquidi e solidi.

Installazione

Installato in una controcanna non combustibile, di classe "0" (reazione al fuoco).

Diametri (mm)

120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400





1 Condotto per l'evacuazione dei prodotti della combustione in atmosfera, tipologia ECO (CWE), costituito da elementi modulari in materiale refrattario, di sezione circolare, marcati CE in conformità alla norma EN 1457.

2 Giunto di connessione sigillato con apposito cemento resistente agli acidi tipo NISOTT 2010, che assicura la tenuta ai fumi, alle eventuali condense ed un'elevata resistenza meccanica.



CW ESSE

CAMINO SINTESI

Il sistema camino CW ESSE è indicato per qualsiasi tipo di combustibile liquido, solido o gassoso, per impianti con fumi caldi (superiori a 120°C) e soggetti a temperature ambientali esterne superiori a 0°C.

CW ESSE trova collocazione in aderenza alla parete esterna o interna del fabbricato o nello spessore della muratura e prevede la

presenza del solo refrattario racchiuso nella camicia esterna. CW ESSE in diametro 400 ha ottenuto il certificato R.E.I. 120 ed è idoneo come sistema filtro a prova di fumo.

Diametri disponibili (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300
- 350 - 400





1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto in refrattario tipologia CW ECO.

2 Intercapedine isolante costituita da celle d'aria statica delimitate da appositi cordoli in lana minerale.

3 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi.

CW ERRE

SISTEMA CAMINO RETROVENTILATO

Il sistema camino CW ERRE è indicato per generatori di calore a fumi freddi (100/120°C), temperature ambientali esterne rigide, caldaie di nuova generazione ad alto rendimento.

Trova collocazione in aderenza alla parete esterna o interna del fabbricato o nello spessore della muratura.

Caratteristica particolare di CW ERRE è il sistema di ventilazione della coibentazione costituito da canali di ventilazione verticali, percorsi – grazie al tiraggio naturale –

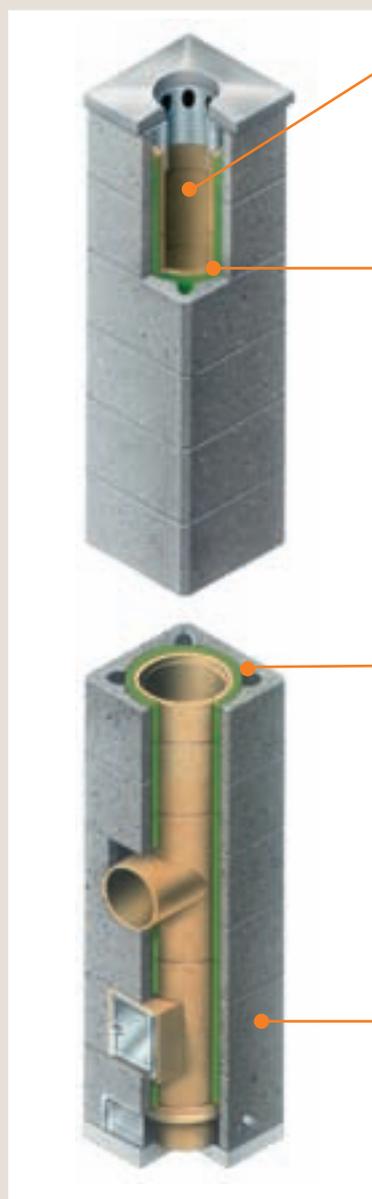
dall'aria che entra da una griglia posta alla base del camino e defluisce tramite asole di uscita praticate nel manicotto di sommità.

Il sistema consente di mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche anche in caso di trasudazioni o di condense esterne che si formino tra camicia e canna.

Diametri disponibili (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400





1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto in refrattario tipologia CW ECO.

2 Intercapedine isolante, realizzata in pannelli di lana di roccia ad alta densità.

3 Sistema di retroventilazione che, attraverso le opportune aperture ricavate alla base e in sommità del camino e le asole ricavate agli angoli delle camicie, consente di mantenere inalterate le caratteristiche dello strato isolante anche in presenza di fenomeni di trasudazione del condotto refrattario.

4 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi.

CW EFFE

DOPPIO CONDOTTO

Il sistema camino CW EFFE è indicato per camini singoli e canne collettive per caldaie sovrapposte di tipo C con ventilatore nel circuito di combustione.

Rappresenta la risposta tecnicamente più adatta al problema dell'avacuazione dei fumi prodotti da caldaie alimentate a gas metano, a flusso forzato e con camera di combustione stagna rispetto all'ambiente di installazione.

CW EFFE è costituito da due condotti paralleli, di cui uno per l'evacuazione dei gas com-

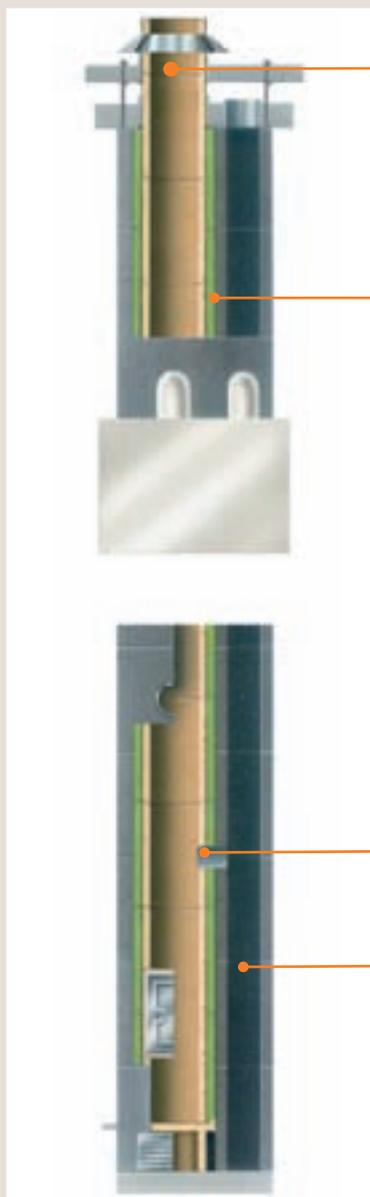
busti ed il secondo per l'aspirazione dell'aria comburente.

Questo camino garantisce l'inalterabilità della sua coibentazione grazie al sistema di ventilazione contenuto all'interno della camera di rivestimento il cui funzionamento è analogo a quello del camino retroventilato CW ERRE.

Diametri disponibili (mm):

140 - 160 - 180 - 200





1 Parete a contatto dei fumi, realizzata con condotto in refrattario tipologia CW ECO.

2 Intercapedine isolante, realizzata in pannelli di lana di roccia ad alta densità.

3 Sistema di retroventilazione che, attraverso le opportune aperture ricavate alla base e in sommità del camino e le asole ricavate agli angoli delle camicie, consente di mantenere inalterate le caratteristiche dello strato isolante anche in presenza di fenomeni di trasudazione del condotto refrattario.

4 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi, provviste di canale rettangolare per l'adduzione di aria comburente ai generatori di calore.

CW DUE

CANNA FUMARIA COLLETTIVA RAMIFICATA

Il sistema camino CW DUE è indicato per impianti di riscaldamento autonomi, sovrapposti, costituiti da caldaie di tipo B a tiraggio naturale alimentate a gas metano con camera di combustione aperta rispetto all'ambiente di installazione.

È costituito da due condotti paralleli in refrattario: il condotto principale o collettore, ed il condotto secondario o confluyente cui – in base alla vigente normativa – possono essere collegati gli scarichi di massimo sei generatori (5+1). I primi cinque, dopo aver percorso

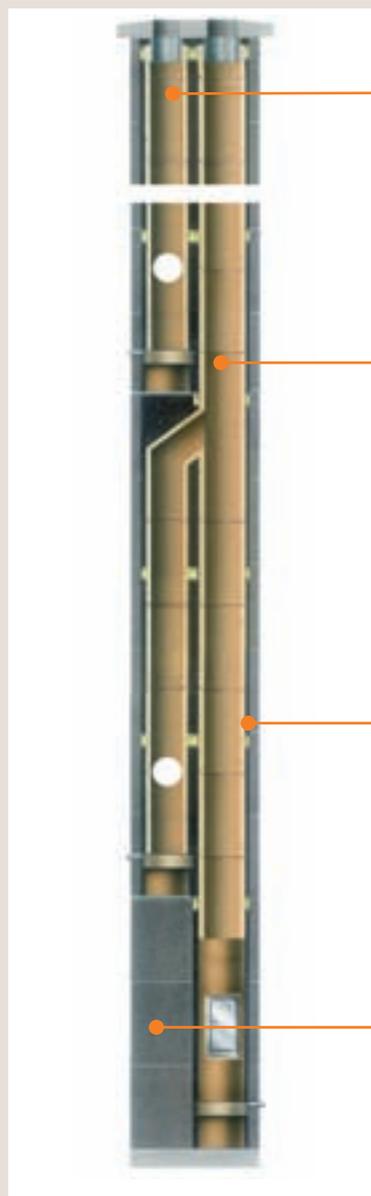
l'altezza di un piano all'interno del condotto secondario, si immettono nel collettore con un angolo di 45°, ed il sesto e ultimo, con l'ausilio del solo condotto secondario (alto minimo 3m) scarica direttamente nell'atmosfera.

CW DUE trova collocazione nella parte interna del fabbricato, nello spessore della muratura o in aderenza alla stessa.

Diametri disponibili (mm):

140/120 - 160/120 - 160/140 - 180/120
180/140 - 200/140





1 Condotto primario (o collettore) realizzato con il condotto in refrattario tipologia CW ECO, in cui confluiscono le immissioni (al massimo 5), con angolo a 45°, dei condotti secondari.

2 Condotto secondario, che riceve lo scarico di un solo apparecchio, ed ha l'altezza pari all'interpiano dell'edificio.

3 Intercapedine isolante costituita da celle d'aria statica delimitate da appositi cordoli in lana minerale.

4 Controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno del condotto primario e secondario.



WIERER R.E.I.

SISTEMA PER FILTRI A PROVA DI FUMO

Il sistema camino WIERER R.E.I. è un prodotto idoneo alla realizzazione di sistemi ramificati di ventilazione per filtri a prova di fumo, in quanto dotato di una sezione che rispetta le condizioni di sezione minima di passaggio del fumo indicate dal Decreto Ministeriale del 30/11/1983.

I sistemi camino ramificati di ventilazione sono sistemi costituiti da un condotto primario e uno secondario; il secondario, munito di un elemento con griglia per ogni piano,

permette in caso d'incendio la fuoriuscita del fumo dal locale interessato, convogliandola attraverso l'elemento deviatore nel condotto primario, che raccoglie il fumo proveniente dai vari piani e lo scarica in atmosfera.

Il sistema camino WIERER R.E.I. è costituito da elementi modulari a sezione quadrata 35x35cm realizzati in materiale refrattario di spessore 3cm certificato con marcatura CE secondo EN 1457 A1N1.

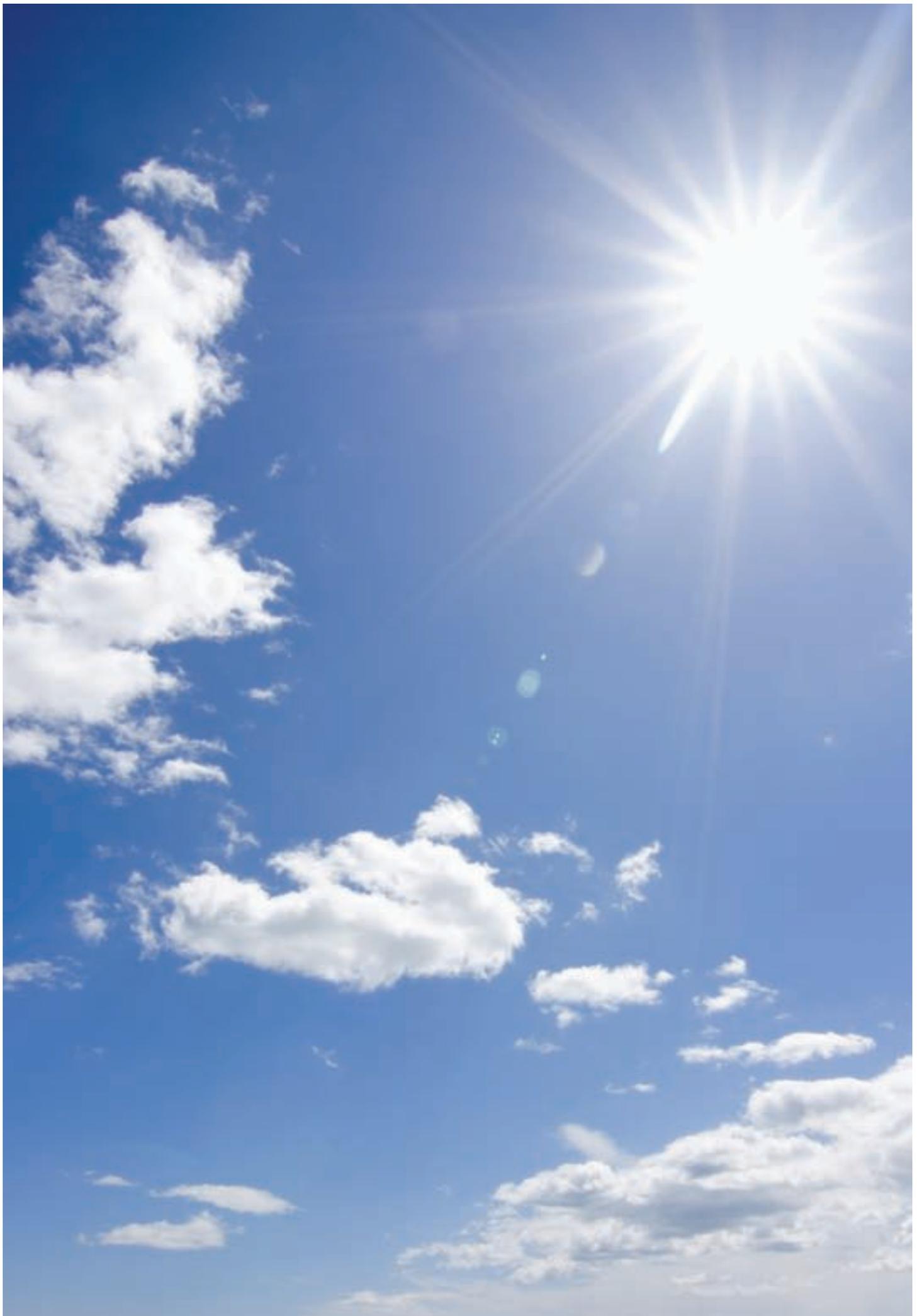




Materiale refrattario di spessore 3cm
certificato con marcatura CE secondo
EN 1457 A1N1.







EVOLUTION PS
EVOLUTION PP

INNOVATIVI



EVOLUTION PS

PLASTICA RIGIDA

Il sistema è costituito da elementi modulari a parete singola realizzati in PP-H (polipropilene omopolimero) per stampaggio: questa tipologia di plastica è molto resistente agli agenti chimici e con ottime proprietà meccaniche. Il prodotto è adeguato per funzionare al servizio di caldaie a condensazione o affini con temperature dei fumi non superiori a 120°C alimentate con combustibili liquidi e/o gassosi. La gamma EVOLUTION PS è costituita da tutti gli elementi necessari per realizzare il tratto verticale del camino e per il canale da fumo (tratto orizzontale) con gli opportuni elementi di ispezione. Inoltre, essendo il prodotto idoneo per caldaie a condensazione, sono previsti tutti i dispositivi necessari per lo scarico delle condense, così come richiesto dalle normative vigenti (UNI 11071), quali l'elemento coppa di raccolta condense e il sifone per evitare la fuoriuscita di prodotti gassosi della combustione nella rete fognaria. A completamento della gamma, il sistema è accessoriatato con fascette di centraggio e a parete.

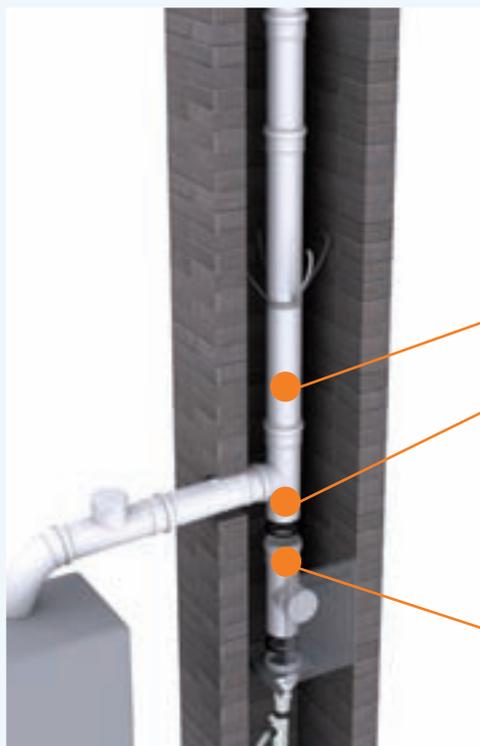
Caratteristiche

Il sistema camino in plastica rigida è idoneo a funzionare, nel rispetto delle caratteristiche meccaniche e di tenuta, in accordo a quanto definito dalla norma UNI EN 14471, alle seguenti condizioni:

- Temperatura massima di esercizio 120°C.
- Funzionamento in depressione o in pressione fino a 200Pa.
- Sistema non resistente all'incendio da fuliggine.
- Resistente alla presenza di condensa.
- Idoneo per apparecchi funzionanti con combustibile gassoso o liquido.
- Installazione all'interno di un cavedio costituito da materiale di classe "0" (reazione al fuoco).
- Il sistema deve essere posto ad una distanza minima di 20mm da materiali combustibili.

Diametri disponibili (mm):

60 - 80 - 110



1 Elemento in polipropilene omopolimero PP-H.

2 La connessione avviene per incastro tra il giunto femmina, dotato di guarnizione di tenuta (in EPDM) già installata e giunto maschio dotato di leggero invito.

3 Guarnizione in EPDM

EVOLUTION PP

PLASTICA FLESSIBILE

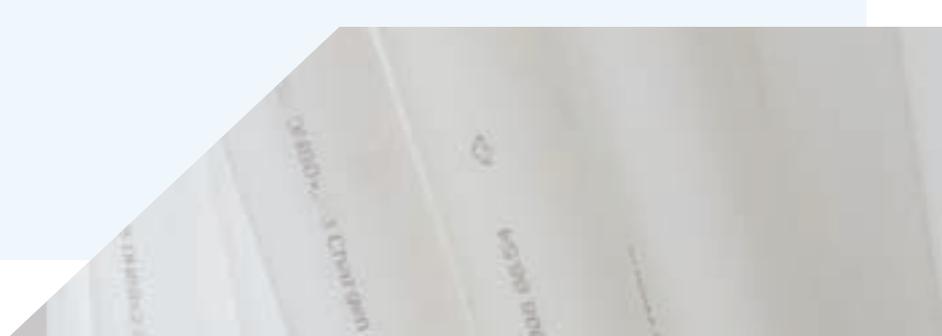
Il sistema è costituito da un condotto flessibile realizzato in polipropilene additivato (PP+) per aumentarne la durabilità, particolarmente indicato per risolvere i problemi di risanamento di vecchi camini o di installazione in cavedi aventi percorso irregolare. La qualità del materiale garantisce un'elevata resistenza all'azione corrosiva delle condense acide ed una resistenza a temperature sino a 120°C, è adatto per caldaie a condensazione o affini. La gamma è completa di elementi in plastica rigida dotati di collegamenti a vite con guarnizione all'interno per il bloccaggio del condotto flessibile e da raccordi per il passaggio da plastica rigida (EVOLUTION PS) a plastica flessibile (EVOLUTION PP) e per il passaggio da condotto flessibile in plastica a condotto in acciaio.

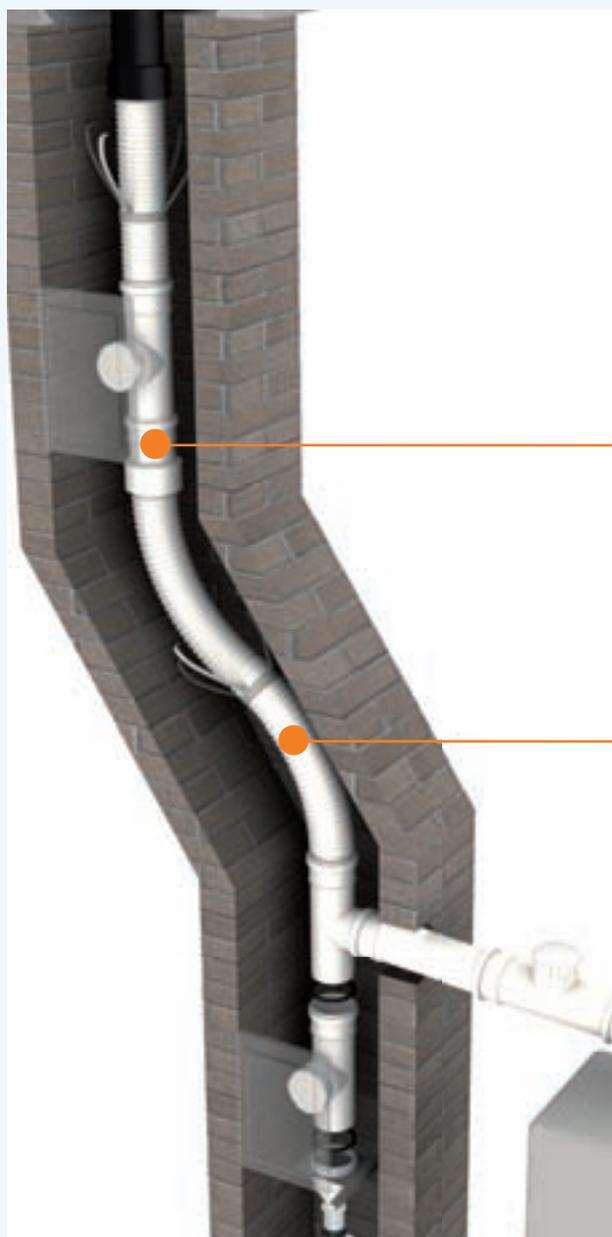
Caratteristiche:

- Temperatura massima di esercizio 120°C.
- Funzionamento in depressione o in pressione fino a 200Pa.
- Sistema non resistente all'incendio da fuliggine.
- Resistente alla presenza di condensa.
- Idoneo per apparecchi funzionanti con combustibile gassoso o liquido.
- Installazione all'interno di un cavedio costituito da materiale di classe "0" (reazione al fuoco).
- Il sistema deve essere posto ad una distanza minima di 20mm da materiali combustibili.
- Marcatura CE secondo la norma EN 14471.
- Elevata praticità e facilità d'installazione grazie all'elevato raggio di curvatura, alla facilità di taglio e al peso ridotto.

Diametri disponibili (mm):

80 - 110

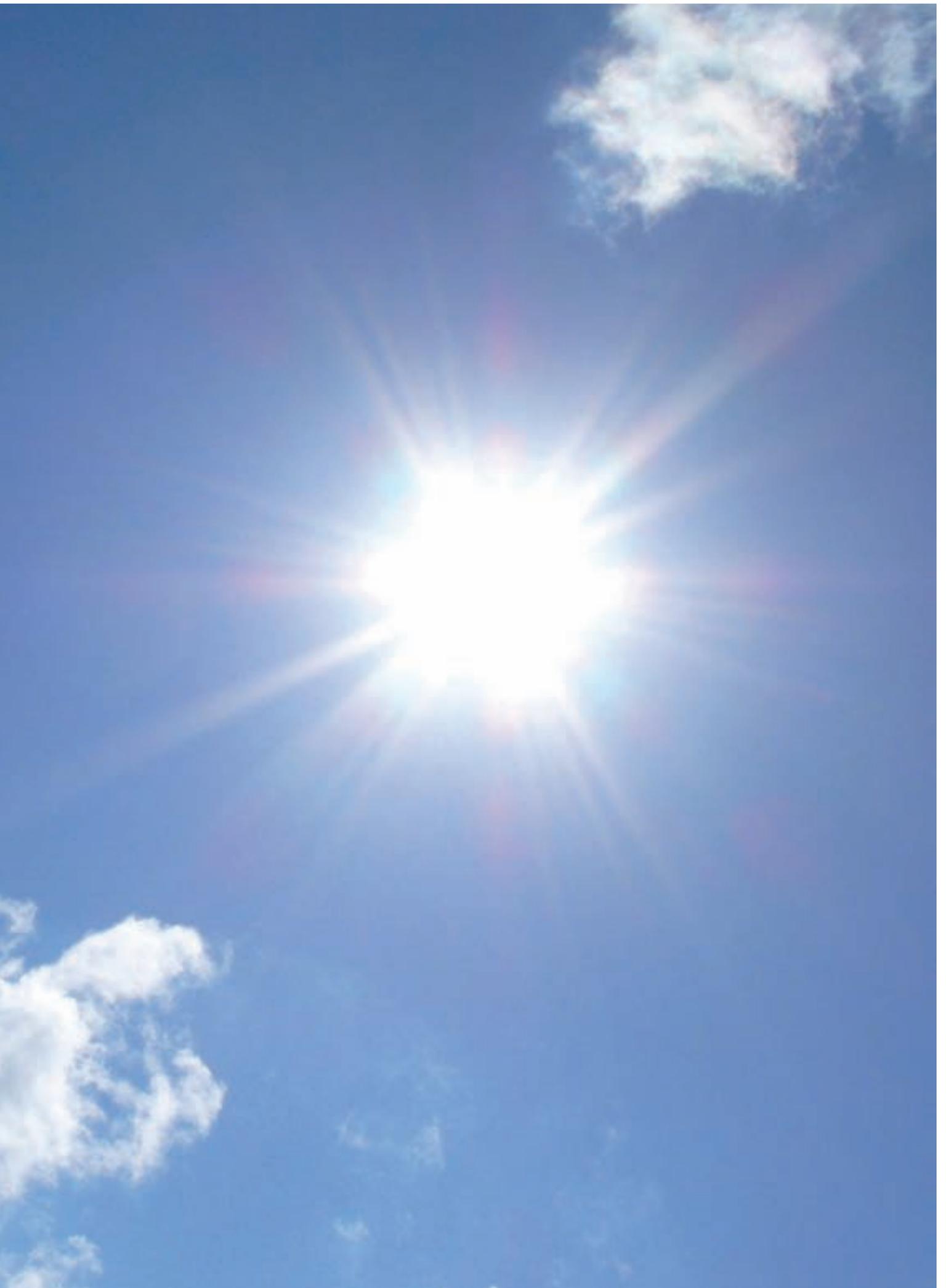




1 Elemento in plastica rigida dotato di collegamento a vite contenente guarnizione di EPDM.

2 Condotto flessibile in polipropilene additivato (PP+).





SOMMARIO

pag. **6**

40 anni di storia

pag. **12**

L'innovazione per vocazione

pag. **17**

Il servizio e il know-how

pag. **19**

Economici ed universali

pag. **43**

Tecnologici

pag. **47**

Pratici

pag. **53**

Grandi performance

pag. **73**

Classici

pag. **91**

Innovativi







CAMINI WIERER Spa • Via Fontanelle, 5 • 37055 Ronco all'Adige - VERONA • Tel. 045.660.8333 • Fax 045.6608300
E-mail: info@caminiwierer.com • [http:// www.caminiwierer.com](http://www.caminiwierer.com)