

Amaprop – Mixer sommergibile



Applicazioni:

- Trattamenti biologici
- Serbatoi di stoccaggio dei fanghi
- Serbatoi di fanghi attivi

Per ulteriori informazioni:
www.ksb.it/prodotti

Monitoraggio intelligente



Amacontrol III – Modulo di protezione per prodotti per acqua e acque reflue

Amaprop – Mixer sommergibile

1 Efficienza energetica

Motore elettrico con efficienze paragonabili a motori normalizzati secondo IEC 60034-30.

2 Assolutamente indistruttibile

Elica ECB autopulente: le pale dell'elica realizzate in resina epossidica rinforzata con fibra di vetro con inserto metallico sul mozzo e rivestimento protettivo in gel.

3 Massima sicurezza

Tripla tenuta dinamica composta da due tenute meccaniche combinate con un anello di tenuta radiale.

4 Perfettamente protetto

Entrata cavo completamente a tenuta stagna per la protezione del motore contro l'umidità.

5 Surriscaldamento impossibile

I sensori di temperatura monitorano l'accumulo di calore nel motore.

6 Saldamente installato

Gli accessori AmaRoc® realizzati con l'innovativo materiale NoriRoc®, garantiscono una durata di vita ancora maggiore.

7 Tutto sotto controllo

Un'ulteriore sicurezza è fornita da una camera per le perdite tra la camera d'olio e il riduttore.

16.000 ore senza cambio d'olio*

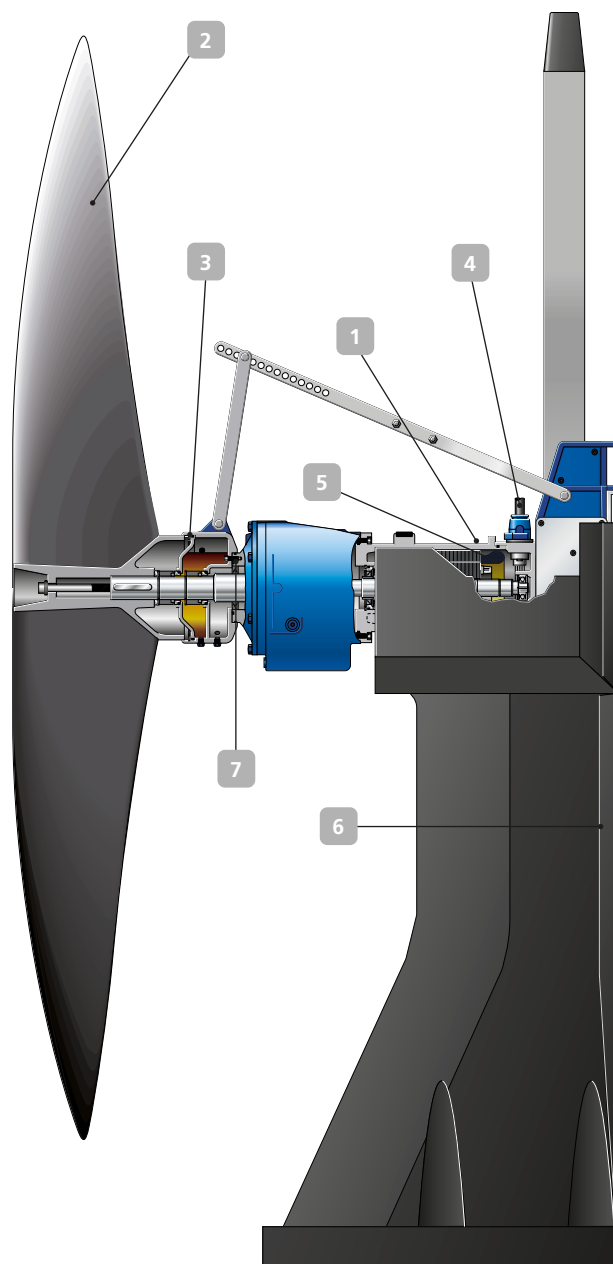
*comunque, almeno ogni tre anni (cambio di lubrificante).

Installazione semplice

Dati tecnici

Velocità	da 24 a 208 1/min
Potenze	da 0,85 a 20 kW
Diametro nominale dell'elica	da 1.000 a 2.500 mm

Adatto per il funzionamento con inverter
Protezione antideflagrante secondo ATEX



Amaprop 1000



KSB Italia S.p.A.
Via Massimo D'Azeglio 32
20863 Concorezzo MB
www.ksb.it - info_italia@ksb.com